

Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche Scientifique



جامعة عبد الحميد بن باديس مستغانم

Université Abdelhamid Ibn Badis Mostaganem

كلية العلوم والتكنولوجيا

Faculté des Sciences et de la Technologie

Département de Génie des Electrique

MEMOIRE

Pour obtenir le diplôme de

MASTER EN ELECTROTECHNIQUE

Spécialité : **ELECTROTECHNIQUE INDUSTRIEL**

Présenté par

BELKACEM IMED

BELBAHI ISAM

Étude de l'efficacité de la pile à combustible « PEMFC » dans la production de l'énergie électrique

Soutenu le devant le jury composé de :

Président : Mr H.Omari MAA Université de Mostaganem

Examinateur : Mme S.Rezini MCA Université de Mostaganem

Rapporteur : Mme H.Neddar MCA Université de Mostaganem

Année Universitaire 2023/2024

Remerciement

Nous tenons à remercier Allah

Pour nous avoir donné la volonté et le courage et la santé pour arriver à terminer nos études et réaliser ce modeste travail.

Nos vifs remerciements s'adressent, en premier lieu, à **Mme NEDDAR** qui a bien voulu nous encadrer. Elle nous a laissé

libre de choisir les directions vers lesquelles notre travail s'est orienté et la manière de l'aborder ; elle a toujours su nous témoigner une grande confiance et elle nous a conseillé et encouragé aux moments décisifs.

Nous exprimons notre sincère gratitude et nos remerciements au **Monsieur Président et les membres du jury** pour avoir accepté d'évaluer ce travail.

Nous tenons à exprimer notre sincère remerciement à **nos enseignants** pour la qualité De leurs enseignements et leurs conseils durant toutes les 05 années d'études

Nous tenons ensuite à remercier tous ceux et toutes celles qui nous ont apporté l'aide de près et de loin.

Merci ...

Dédicace

Je dédie ce présent mémoire à

Tous ceux qui m'ont aidé de près ou de loin à la réalisation de cette modeste recherche à :

Mes chères parentes : Mon père et ma Mère, et qui ont tout sacrifié pour moi, et qui m'ont guidé durant les moments les plus pénible de ce long chemin.

Ma mère qui a été à mes coté et ma soutenu durant toute ma vie.

Mon père qui a sacrifié toute sa vie a fin de me voir devenir ce que jesuis, merci mes parents.

Je ne saurais oublier *mes sœurs* ainsi que Pour leurs aides et supports dans les moments difficiles .

A celui qui m'a encouragé tout au long de cette période

Je dédie également ce travail à tous mes amis et tous mes camarades.

A mon binôme « **BELBAHI ISAM** » à qui je souhaite beaucoup de bonheur et réussite dans sa vie.

<u>IMED</u>

Dédicace

Je dédie ce travail à tous ceux qui m'ont soutenu tout au long de ce parcours.

À mes parents, pour leur amour inconditionnel, leur patience et leur soutien indéfectible. Vous avez toujours cru en moi et m'avez donné la force de persévérer surtout mon père ABDELMALIK

À mes professeurs, pour leur guidance précieuse et leur partage de connaissances, qui ont été essentiels pour la réalisation de ce projet.

À mes amis, pour leurs encouragements constants et leur compagnie réconfortante pendant les moments difficiles.

Enfin, à tous ceux qui ont, de près ou de loin, contribué à la concrétisation de ce projet. Votre aide et vos encouragements ont été inestimables.

Avec toute ma gratitude,

<u>ISAM</u>

Resumé:

étude de l'efficacité de la pile à combustible(PAC)dans la production de l'énergie électrique est un thème d'actualité. Parmi les différents types de piles à combustible existants, la pile à membrane échangeuse de protons (PEMFC - Proton Exchange Membrane Fuel Cell) est particulièrement intéressante pour les domaines des transports, des applications portables et stationnaires. Cependant, la gestion de ces piles représente un défi complexe en raison des transferts simultanés de réactifs (hydrogène et oxygène), de l'eau produite par la réaction, et de la chaleur.

Pour mieux comprendre ces effets et phénomènes dans le système PAC, notre objectif a été de d'effectuer une modélisation sous Matlab/Simulink. Cette modélisation permet d'analyser et d'optimiser la gestion de la PAC en simulant ses dynamiques et interactions internes, ce qui est crucial pour améliorer ses performances et son efficacité dans diverses conditions d'utilisation.

Mots clés: Pile à combustible, simulation, hydrogène, oxygène, électricité, énergie.

Abstract:

Study of the efficiency of the fuel cell (PAC) in the production of electrical energy is a current theme. Among the different types of existing fuel cells, the proton exchange membrane fuel cell (PEMFC - Proton Exchange Membrane Fuel Cell) is particularly interesting for the fields of transport, portable and stationary applications. However, the management of these batteries represents a complex challenge due to the simultaneous transfers of reactants (hydrogen and oxygen), the water produced by the reaction, and the heat.

To better understand these effects and phenomena in the PAC system, our objective was to carry out modeling in Matlab/Simulink. This modeling makes it possible to analyze and optimize the management of the heat pump by simulating its internal dynamics and interactions, which is crucial to improve its performance and efficiency in various conditions of use.

Key words: Fuel cell, simulation, hydrogen, oxygen, electricity, energy.

ملخص:

دراسة كفاءة خلية الوقود (PAC) في إنتاج الطاقة الكهربائية هي موضوع حالي. من بين الأنواع المختلفة لخلايا الوقود الموجودة، تعد خلية الوقود ذات غشاء التبادل البروتوني (مثيرة الموجودة، تعد خلية الوقود ذات غشاء التبادل البروتوني)مثيرة للاهتمام بشكل خاص في مجالات النقل والتطبيقات المحمولة والثابتة. ومع ذلك، فإن إدارة هذه البطاريات تمثل تحديًا معقدًا بسبب عمليات النقل المتزامنة للمواد المتفاعلة (الهيدروجين والأكسجين)، والماء الناتج عن التفاعل، والحرارة.

لفهم هذه التأثيرات والظواهر بشكل أفضل في نظام PAC، كان هدفنا هو تنفيذ النمذجة في Matlab/Simulink. تتيح هذه النمذجة إمكانية تحليل وتحسين إدارة المضخة الحرارية من خلال محاكاة ديناميكياتها وتفاعلاتها الداخلية، وهو أمر بالغ الأهمية لتحسين أدائها وكفاءتها في مختلف ظروف الاستخدام.

الكلمات المفتاحية: خلية الوقود، المحاكاة، الهيدر وجبن، الأكسجين، الكهرباء، الطاقة.

Liste des figures:

Figure I.1: L'expérience de Sir William, inventeur historique de la pile à combus	tıble
Figure. (I.2) Vue éclatée d'une pile à combustible	9
Figure I.3: schéma de fonctionnement d'une pile à combustible	11
Figure I.4: Schéma de principe des différents types de piles à combustibles	12
Figure I.5 : Schéma de principe d'une PEMFC.	13
Figure I.6 : Schéma de principe d'une SOFC	14
Figure I.7 : Schéma de principe d'une MCFC	15
Figure I.8: Schéma de principe d'une pile AFC	16
Figure I.9 : Schéma de principe d'un PAFC	17
Figure I- 10:Domaines d'application des piles à combustible	18
Figure I.11 : Principe de fonctionnement d'une pile à combustible	22
Figure I.12 : Quelques applications de pile à combustible, (a) La Hyundai ix35 F premier véhicule à pile à combustible produit en série, (b) Unité de Pile à combustible au méthanol Ultracell.	astible, (c)
Figure I.13 : Les différents éléments de pile PEM	23
Figure I- 14 : la membrane de pile à combustible	24
Figure I.15: Catalyseur du coté anode	25
Figure I.16 : Couche de diffusion de gaz	26
Figure I- 17 : Plaque bipolaire	26
Figure I.18: Structure d'un empilement de cellule PEMFC [17]	27
Fig. (II.1) Système synoptique de production de l'hydrogène solaire	33
Fig. (II.2) L'électrolyse de l'eau	37
Figure . II.3: Principe de l'électrolyse alcaline	38
Figure II.4: L'électrolyse PEM	39
Figure II.5: L'électrolyse SOFC	39

Figure II.6:Schéma de fonctionnement d'une cellule d'électrolyse PEM40
Figure III.1.shema synoptique d'alimentation de PAC type PEMFC44
Figure III.2 Modèle statique circuit à électrodes non dissociées d'une cellule PEM45
Figure III.3 Modèle statique circuit à électrodes dissociées d'une cellule PEM46
Figure III.4: Modèle dynamique d'une PAC
Figure (III.5) Caractéristiques techniques de la PAC simulée
Figure III.6 Schéma électrique équivalent de l'électrolyseur le modèle électrochimiqu.e50
Figure III.7 : modèle à 7 paramètres
Figure(III.8): Modèle a six paramètres
Figure(III.9): modèle à 5 paramètres
Figure III.10:Modèle a 4 paramètres
Figure III.11 : modèle à 3 paramètres
Figure(III.12) : caractéristique et résultante d'un groupement en série d ns cellules identiques
61
Figure(III.13):caractéristique et résultante d'un groupement en série d ns cellules
identiques61
Figure III.14 : association des modules en parallèle
Figure III.15:caractéristique résultante d'un groupement parallèle de ns cellules
identiques62
Figure III.16 :association mixte des modules
Figure III.17 : caractéristique résultante d'un groupement mixte63
Figure III .18 Schéma du convertisseur Buck65
Figure III.19 : Circuit équivalent de convertisseur Buck : (a)K fermé,(b) K ouv65
Figure III.20 : Schéma du convertisseur Boost
Figure III.21: Circuit équivalent de convertisseur Boost (a)K fermé,(b)K ouvert67
Figure III.22 : Schéma du convertisseur Buck-Boost
Figure III.23 : Circuit équivalent de convertisseur Buck-Boost (a)Kfermé, (b)K ouvert69

Figure III.24: Modèle du convertisseur Buck dans Sim Power System	70
Figure III.25 : Modèle du convertisseur Boost dans Sim Power System	71
Figure III.26 : Modèle du convertisseur Buck-Boost dans Sim Power System	71
Figure III.27: Schéma de le montage PAC-charge	75
Figure III.28: Paramètres du modèle pile à combustible PEM	75
Figure III.29: courbe de polarisation de la pile à combustible	76
Figure III.30: Fonctionnement à tension et courant nominaux	77
Figure III.31: Effet de PH2 sur la tension et sur le courant	78
Figure III.32: Effet de PO2 sur la tension et sur le courant	80
Figure III.33: Effet de la température sur la tension et sur le courant	81

Liste des abréviations

PAC: Pile à combustible.

MCFC: Pile à combustible à carbonate fondu. SOFC: Pile à combustible à oxyde solide.

AFC: Pile à combustible alcaline.

PEMFC: Pile à combustible à membrane d'échange de protons.

PAFC: Pile à combustible à acide phosphorique.

Convertisseur DC-DC: convertisseur courant continue – continue

Symboles:

Eth: Potentiel théorique fonction de la température et de la pression

ηact: Pertes par activation.ηconc: Pertes par diffusionηohmc: les pertes ohmiques

ΔG: La variation d'enthalpie libre ou encore appelée

variation d'énergielibre de Gibbs

F: constante de faraday

E: force électromotrice (f.e.m.) de la pile

VF: Tension de sortie de la pile à combustible.

ENL : Pas de tension de charge de la pile à combustible.

VRA: Chute de tension due à la perte d'activation.

VRC: Chute de tension due à une perte de concentration.

VRO: Chute de tension due à une perte ohmique.

PO2: Pression partielle d'hydrogène.

PH2: Pression partielle d'oxygène.

T: température de cellule.

P_{node}: est la pression de hydrogéne à l'anode est

Sommaire

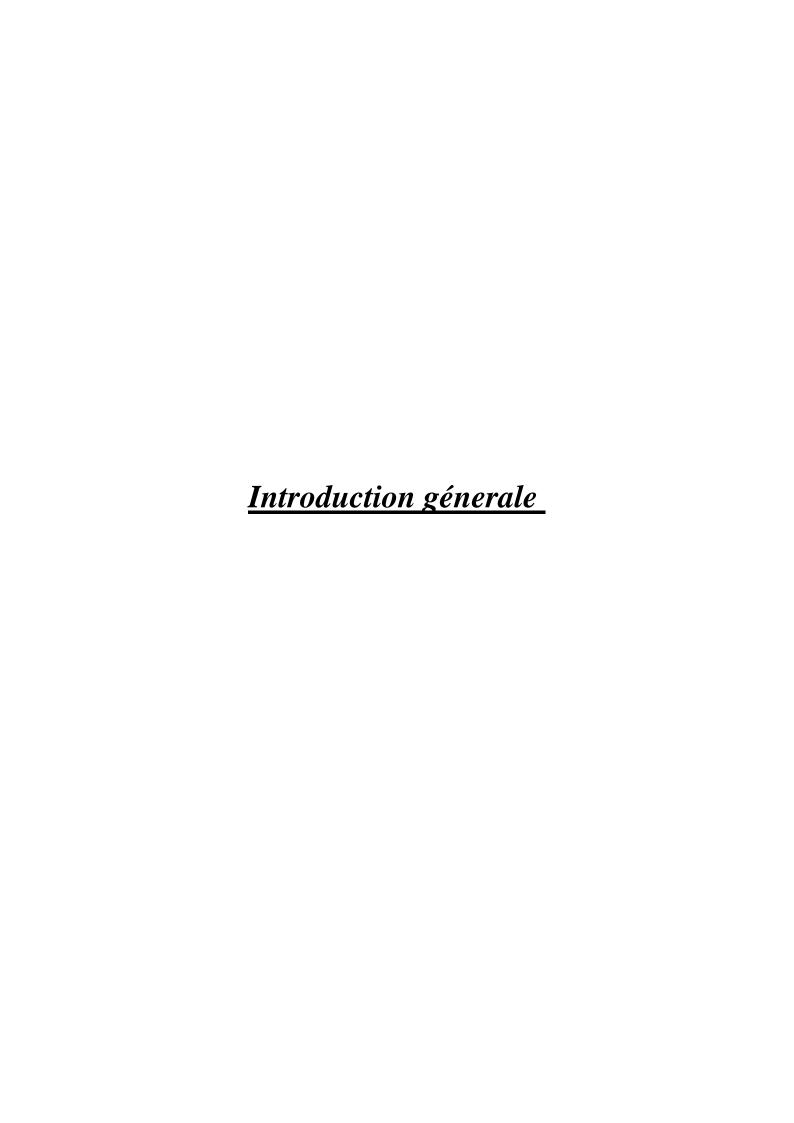
Introduction générale	2
Chapitre I : Etat de l'art sur les piles à combustible	5
I.1Introduction	6
I.2DESCRIPTION GENERALE D'UNE PILE A COMBUSTIBLE	6
I.3Historique générale de la pile à combustible	6
I.4. Eléments constituant une pile à combustible	7
I.4.1. Les électrodes	8
I.4.2. L'électrolyte	8
I.4.3. Les plaques bipolaires	9
I.5. Alimentation de la pile à combustible	10
I.5.1.Circuit d'alimentation en air	10
I.5.2.Circuit d'alimentation en hydrogène	11
I.6.Principe de fonctionnement	12
I.7.Différentes types de la pile à combustible	13
I.7.1. Pile à combustible à membrane échangeuse de protons (PEMFC)	14
I. 7.1.1. Caractéristiques de pile PEMFC	14
I.7.2. Pile à combustible à oxyde solide (SOFC)	15
I.7.2.1. Caractéristiques de pile SOFC	15
I .7.3. Pile à combustible à carbonate fondu (MCFC)	16
I.7.3.1 Caractéristiques de pile MCFC	17
I.7.4. Pile à combustible alcaline (AFC)	17
I.7.4.1 Caractéristiques de pile	18
I.7 .5. Pile à acide phosphorique (PAFC)	19
I.8. Domaines d'application	20
I.8.1.les applications transports	20

I.8.2.les applications stationnaires	20
I.8.3. Les applications portables	21
I.8.4. Les applications militaires et spatiales	21
I.8.5. Utilisation la pile à combustible dans différent capteur	22
I.9. LA PILE A COMBUSTIBLE DE TYPE PEM	23
I.9.1 Principe de fonctionnement	24
I.9.2. Description de la cellule PEM	24
Chapitre II : concept de l'hydrogène	25
II.1. Introduction.	26
II.1.1 Différents procédés de production d'hydrogène	27
II.2. Production d'hydrogène à partir d'hydrocarbures	27
II.2.1. Produit de l'hydrogène à partir la vapeur formage	28
II.2.2. Produit de l'hydrogène à partir l'oxydation partielle	30
II.2.3. Produit de l'hydrogène à partir la gazéification	31
II.2.4 Produit de l'hydrogène à partir d'algues vertes et bactéries (biologique)	32
II.2.5 Produit de l'hydrogène à partir l'énergie nucléaire	32
II.2.6 Technique de production de l'hydrogène solaire	33
II.3 STOCKAGE DE L'HYDROGENE	33
II.3.1 STOCKAGE SOUS PRESSION	33
II.3.2. STOCKAGE LIQUIDE	33
II.3.3. STOCKAGE SOUS FORME D'HYDRURES	34
II.4. Utilisation de l'hydrogène pour la production de l'énergie électrique	34
II.5 PRODUCTION DE L'HYDROGENE A PARTIR DE L'ELECTROLYSE	34
II.5.1 Les composants des électrolyseurs	35
II.5.2 Principe de fonctionnement l'électrolyse	35
II.5.3.Les Différentes Technologies D'électrolyseurs	36

Chapitre III: MODELISATION ETSIMULATION DE LA PILEA COMBUSTIBLE	
TYPEPEMFC	36
III.1 Introduction	37
III.2 Modèles statiques	38
III.2.1 Modèle à électrodes non dissociées	38
III.2.2 Modèle à électrodes dissociées.	39
III .2.3.Modéle d'amphlett et al	45
III.3 MODELISATION	45
III.3.1 Débit d'hydrogène et d'oxygène à l'entrée	45
III.3.2 La résistance interne.	45
III.3.3Les pertes ohmique	46
III.3.4 Pertes d'activation	.46
III.3.5 Résistance d'activation Ra	46
III.3.6 La constante de modélisation Kr	47
III.3.7 Pression d'hydrogène	47
III.3.8 Pression d'oxygène	47
III.3.9 Pression de l'eau	47
III.3.10 Potentiel thermodynamique	47
III.3.11 Tension d'une cellule de la PAC	47
III.3.12 Tension totale de la cellule PAC	48
III.3.13 Puissance d'une pile à combustible	48
III.3.14 Modèle de la dynamique de la PEM	48
III.4 Modélisation de l'électrolyseur	49
III.4.1 Les Modèles utilisé pour l'électrolyseur PEM	49
III.4.2. Modèle thermique	49
III.4.3 Modèle électrochimique	49

III.4.4Modèle thermodynamique50)
III.4.5 Modèle de Tension	Ĺ
III.4.6 Modèle de stockage	2
III.4.7 Modèle d'anode	2
III.4.8 Modèle de cathode	,
III.4.9. Modèle de membrane53	3
III.5 Modélisation et caractérisation de panneau photovoltaïque	ŀ
III.5.1 Les différentes modèles électriques d'une cellule photovoltaïque55	
III.5.2Modèle a six paramètres (6P)	ı
III.5.3 Modèle a cinq paramètres (5P))
III.5.4Modèle a quatre paramètres (4P)	,
III.5.4 Modèle a trois paramètres (3P)	
III.6 Liaison des cellules photovoltaïque	
III.6.1 Groupement en série60)
III.6.1 Groupement en série	
III.6.2 Groupement en parallèle61	
III.6.2 Groupement en parallèle	2
III.6.2 Groupement en parallèle	1
III.6.2 Groupement en parallèle	1
III.6.2 Groupement en parallèle	1
III.6.2 Groupement en parallèle	1 5
III.6.2 Groupement en parallèle	1 5 7
III.6.2 Groupement en parallèle	1 5 7 9
III.6.2 Groupement en parallèle	

III.10.2-1-Présentation du logiciel « MATLAB SIMMULINK »	79
III.10.3-L'objectif de simulation	.80
III.10.3-1- Fonctionnement nominal	80
III.10.3.2. Caractéristique courant-tension et courbe de puissance	82
III.10.4. Effet de la pression de l'hydrogène	83
III.10.5.Effet de la pression de l'air (oxygène)	84
III.10.6. Effet de la température.	86
III.10.7. Conclusion	87
Conclusion générale	88



Introduction génerale:

En 2023, la consommation mondiale d'électricité était d'environ 26 700 térawattheures (TWh)

la consommation d'électricité mondiale continue en 2024 de croître en raison de l'augmentation de l'usage des appareils électroniques et des systèmes de chauffage et de climatisation. Les efforts pour intégrer davantage de sources d'énergie renouvelable dans les réseaux électriques se multiplient pour répondre à cette demande croissante tout en réduisant les émissions de carbone.

Et dans la même année, la consommation mondiale d'hydrogène a atteint environ 90 millions de tonnes, principalement utilisée dans les industries chimiques et pétrolières. La demande continue de croître, avec un intérêt accru pour l'hydrogène vert comme solution pour la transition énergétique et la réduction des émissions de carbone.

Dans ce contexte, l'hydrogène apparaît comme un candidat prometteur, bien qu'il ne soit qu'un vecteur énergétique et non une ressource primaire. De plus, l'hydrogène pourrait répondre aux enjeux climatiques en facilitant une utilisation plus efficace des énergies renouvelables, qui sont par nature dispersées et intermittentes.

L'hydrogène, qui n'existe pas à l'état naturel, peut être synthétisé à partir des énergies renouvelables. Outre sa fonction de vecteur énergétique, son caractère stockable est exploité pour pallier l'aspect aléatoire de ces modes de production et répondre aux exigences des consommateurs d'énergie.

Les piles à combustible sont souvent présentées comme l'énergie de demain, en parallèle avec l'hydrogène. Toutefois, cette technologie n'est pas nouvelle : son principe de fonctionnement a été découvert en 1839. Une pile à combustible utilise l'énergie chimique de l'hydrogène et de l'oxygène pour produire de l'électricité sans pollution, les autres produits étant simplement de l'eau pure et de la chaleur.

Les scientifiques ont développé différents types de piles à combustible, caractérisés par la nature des gaz et de l'électrolyte utilisés, déterminant ainsi leurs caractéristiques de fonctionnement. Parmi toutes les familles existantes de piles à combustible, nous nous intéresserons uniquement aux piles à basse température à membranes polymères échangeuses

de protons (PEM), cette technologie semblant être la plus mûre et la plus proche du stade commercial.

Elles peuvent être utilisées dans plusieurs domaines comme le transport automobile (Train Coradia iLint est entré en service en Allemagne en 2018 les voitures hybrides électriques à hydrogène commercialisées depuis 2016 sont Toyota, Hyundai et Honda.) les application stationnaires (Énergie verte du Gyeonggi Novembre 11,2011.) et les applications portables (téléphones, ordinateurs portables).

Bien que les PAC de type PEM (pile à membrane échangeuse de protons) représentent de composantes majeures capables de provoquer l'évolution du domaine énergétique, il reste néanmoins de nombreux problèmes à résoudre avant d'envisager leur développement et leur commercialisation à grande échelle. Le caractère très fortement couplé des phénomènes physicochimiques se produisant dans le cœur de la pile (réactions électrochimiques, phénomènes hydrauliques, thermiques, mécaniques, électriques...) rend cette dernière très complexe et difficile à maîtriser. En particulier, la gestion d'eau dans la membrane est l'un des problèmes les plus délicats qui affectent les performances de la PAC. Dans ce contexte, la modélisation mathématique et la simulation se positionnent comme des outils précieux pour la compréhension, la prédiction et l'amélioration du comportement des systèmes PAC.

Ce mémoire s'articule autour de trois chapitres :

Dans le premier chapitre, nous avons effectué une recherche bibliographique approfondie sur le principe de fonctionnement des piles à combustible, les differents types de PAC et utilisation des PAC dans differents domaines. Notre choix s'est base sur les piles à combustible de type PEMFC

Le deuxième chapitre sera consacré sur le concept de l'hydrogène où nous exposons les différents procédés de production et stockage d'hydrogène

Dans le troisième chapitre, nous abordons la modélisation et l'identification des modèles de piles à combustible connus. Nous effectuons également des simulations de la pile à combustible de type PEMFC en utilisant le modèle d'Amphlet disponible sous MatLab/Simulink. Ce chapitre vise à évaluer les différents modèles d'analyse utilisés pour les piles à combustible de type PEMFC.

Grâce à l'analogie entre les domaines électrique et dynamique, cette méthode constitue un outil simple, évolutif et efficace. Cette modélisation permet d'effectuer une simulation regroupant divers résultats afin d'obtenir l'efficacite et les performances de la pile à combustible PEMFC.

Finalement, nous terminons notre travail par une conclusion génerale

I.1.Introduction:

Le paysage énergétique actuel, marqué par l'épuisement des réserves de combustibles fossiles, le réchauffement climatique attribué en partie aux émissions de gaz à effet de serre et l'impératif de développement durable, favorise l'émergence de solutions énergétiques alternatives. Dans ce contexte, le développement de nouveaux convertisseurs d'énergie, plus efficaces et moins émetteurs de substances toxiques, comme la pile à combustible, connaît une accélération notable. Cependant, leur déploiement à grande échelle nécessite des garanties en termes de sécurité et de respect de l'environnement. Sur le marché, une multitude de technologies de piles à combustible sont disponibles, chacune présentant ses propres caractéristiques, avantages et inconvénients. Dans le premier chapitre, nous proposons une introduction à la pile à combustible, en expliquant son principe de fonctionnement, en offrant un bref historique, et en détaillant les différents types ainsi que leurs applications, avantages et inconvénients.

I.2DESCRIPTION GENERALE D'UNE PILE A COMBUSTIBLE:

Une pile à combustible constitue un générateur d'énergie électrique qui opère en convertissant directement l'énergie chimique du combustible en énergie électrique. Ce système présente l'avantage d'être quasiment silencieux, car il ne comporte aucun composant mécanique en mouvement tel que des turbines ou des moteurs. De plus, elle génère du courant électrique de manière continue tant que la pile est alimentée en combustible (comme les hydrocarbures, les alcools, la biomasse, le gaz naturel ou l'hydrogène) et en comburant (l'oxygène de l'air). Cette caractéristique la distingue des batteries, des accumulateurs et d'autres types de piles où une quantité limitée d'énergie électrique est stockée sous forme chimique et qui nécessitent soit d'être rechargés lorsqu'ils sont vides (comme les batteries de véhicules), soit d'être remplacés (comme les piles de poste de radio)

I.3Historique générale de la pile à combustible

En 1839, William Grove a réalisé la première démonstration de la pile à combustible, une innovation majeure dans le domaine de l'énergie. Cette pile, qui fonctionne à base d'hydrogène et d'oxygène à basse température, comporte des électrodes en platine et utilise un électrolyte à

base d'acide sulfurique dilué. Les avancées dans ce domaine ont été significatives jusqu'aux années 1930, notamment grâce aux travaux de l'ingénieur britannique Francis T. Bacon à l'Université de Cambridge. Bacon a expérimenté avec des électrolytes à base de KOH en milieu aqueux, opérant à des températures allant de 80 à 200°C, et sous des pressions gazeuses variant de quelques atmosphères à 40 atmosphères, avec des électrodes poreuses en nickel et en oxyde de nickel.

En 1953, le premier prototype de pile à combustible générant une puissance significative a été réalisée. Les progrès dans ce domaine ont été fortement stimulés par le programme spatial américain de la NASA à la fin des années 1950, en particulier dans le cadre du programme GEMINI. Dans les années 1960, la technologie de la pile à combustible à électrolyte polymère solide (SPEFC) a été développée par General Electric, avec Pratt and Whitney (aujourd'hui United Technologies) jouant un rôle crucial. Ces piles alcalines de type Bacon ont été utilisées dans les missions lunaires Apollo et sont toujours utilisées dans la navette spatiale.

Parallèlement, en Allemagne, Justi et Winsel ont développé plusieurs types de piles alcalines kilowatt (AFC), notamment celles utilisant des électrodes au nickel de Raney offrant de vastes surfaces actives, connues sous le nom d'électrodes à double squelette (DSK).

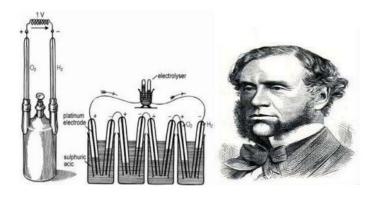


Figure 1. 1: L'expérience de Sir William, inventeur historique de la pile à combustible

I .4. Eléments constituant une pile à combustible :

Une pile à combustible est un dispositif électrochimique qui génère de l'électricité à partir de réactions chimiques entre un combustible et un oxydant. Les éléments constitutifs principaux d'une pile à combustible incluent :

les électrodes : généralement fabriquées à partir de matériaux tels que le platine, facilitent les réactions électrochimiques.

un électrolyte : peut être solide, liquide ou gazeux, permet le transport des ions nécessaires aux réactions électrochimiques

un catalyseur : accélère les réactions chimiques sans être consommé dans le processus. D'autres composants, tels que les collecteurs de gaz et les systèmes de régulation de la température, peuvent également être présents pour assurer le bon fonctionnement et la sécurité de la pile à combustible

I.4.1. Les électrodes :

Les réactions électrochimiques se passent au niveau des électrodes : une oxydation à l'anode (où l'espèce chimique capte un ou plusieurs électrons) et une réduction à la cathode (où l'espèce chimique cède un ou plusieurs électrons).

Pour que l'hydrogène soit oxydé, il faut un catalyseur. Celui-ci qui permet alors de faciliter les échanges électroniques.

De même pour l'oxygène. Il a pour rôle de faciliter les échanges électroniques (l'étape lente) et est spécifique à la réaction et au niveau de la température de la pile.

Les deux réactions d'oxydoréductions se font dans la zone dite de « contact triple » où se trouvent les réactifs gazeux, les ions et les électrons. Dans cette zone se trouvent l'électrolyte (à travers lequel passent les espèces ioniques), les électrodes (ou plus précisément le catalyseur avec un apport ou un départ d'électrons) et l'arrivée des réactifs gazeux. Cette zone est primordiale pour le bon fonctionnement de la pile.

I.4.2. L'électrolyte

Dans le contexte des piles à combustible, un électrolyte est un matériau conducteur d'ions chargés électriquement qui permet le transfert d'ions entre l'anode et la cathode de la pile. Il est généralement utilisé pour séparer les deux électrodes tout en permettant le passage des ions nécessaires pour la réaction électrochimique.

En fonction du type de pile à combustible, différents électrolytes peuvent être utilisés, tels que les électrolytes acides, alcalins ou polymères échangeurs d'ions.

I.4.3. Les plaques bipolaires

Ces plaques sont collées aux supports de l'anode et de la cathode. Elles permettent de :

- Canaliser les gaz venant de l'extérieur
- Collecter le courant
- Gérer les flux

Généralement en graphite, ces plaques doivent conduire le courant, mais aussi permettre de diffuser des gaz jusqu'aux électrodes (pour les piles de type PEMFC). Elles doivent résister aux agressions du milieu (acide ou basique) et aussi être imperméables aux gaz réagissant (sous peine de provoquer un court-circuit chimique). Situées au cœur des piles à combustible, les plaques bipolaires assurent la conduction des électrons, ce qui permet l'alimentation en gaz et l'évacuation de l'eau formée.

Des canaux sont gravés dans ces plaques pour permettre le passage des réactifs.

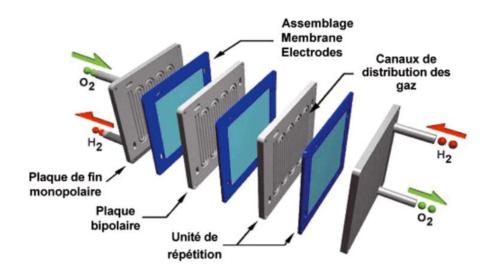


Figure. (I.2) Vue éclatée d'une pile à combustible.

Pour le bon fonctionnement de la pile, il est indispensable d'ajouter d'autres composants. Il s'agit des réservoirs pour l'hydrogène et l'eau, du compresseur pour l'air, de l'humidificateur, des échangeurs de chaleur pour refroidir la pile et de l'onduleur pour transformer le courant continu en sortie de pile.[1].[2]

I .5. Alimentation de la pile à combustible:

I.5.1. Circuit d'alimentation en air :

L'oxygène alimentant la pile à combustible est généralement prélevé dans l'air ambiant afin d'éviter le stockage de l'oxygène. Cependant, l'air ne contient que 21% d'oxygène. Afin d'augmenter la concentration d'oxygène, il est parfois nécessaire (pour les puissances élevées) de comprimer l'air. Dans certains cas, l'énergie disponible dans les gaz de sortie (air appauvri en oxygène) de la pile peut être récupérée par une turbine. Pour les petites puissances, une soufflante peut suffire. L'utilisation d'un compresseur n'est pas sans conséquences sur le rendement global du système. Celui-ci est alimenté par la pile à combustible et lui prélève une puissance non négligeable qui peut représenter jusqu'à 25% de la puissance électrique délivrée par la pile. Le compresseur est donc un auxiliaire très important dans la pile et de nombreux verrous technologiques sont à lever dans ce domaine : il doit permettre l'alimentation en air, l'évacuation de l'eau produite sans assécher la membrane de la pile et assurer une bonne dynamique du système (c.-à-d., répondre en temps réel aux sollicitations du système). [3].

I.5.2. Circuit d'alimentation en hydrogène :

Pour une pile fonctionnant à l'hydrogène direct, un circuit simple assure l'approvisionnement en hydrogène.

Une régulation mécanique de pression par détendeur est utilisée dans ce cas pour amener l'hydrogène à une pression convenable (1 à 3 bars).

L'hydrogène non consommé peut être ensuite recyclé moyennant l'utilisation d'une pompe de recirculation ou d'un dispositif passif (Venturi) afin d'éviter un gaspillage du combustible.

L'anode peut également fonctionner en régime fermé et dans ce cas une purge occasionnelle contrôlée par une valve doit être effectuée pour éviter l'accumulation de l'azote diffusé à travers la membrane électrolytique.

Dans ce cas le résidu d'hydrogène peut être consomme dans un petit bruleur catalytique. Eventuellement, l'hydrogène entrant dans le réacteur peut être humidifié avec de l'eau ionisée au moyen d'un système d'humidification à la membrane. [3]. [4].

I.6.Principe de fonctionnement :

La pile à combustible est un générateur qui fonctionne grâce à l'oxydation de l'hydrogène sur une électrode et à la réduction de l'oxygène sur une autre électrode. Elle ne nécessite que de l'hydrogène et de l'oxygène pour fonctionner. Du côté de l'anode, l'hydrogène se décompose selon la demi-réaction correspondante, qui est (l'oxydation de l'hydrogène) :

$$H_2 \to 2H^+ + 2e^-$$
 (I.1)

Deux électrons sont libérés et circulent dans l'électrode en direction de la charge extérieure. Les ions hydrogène H+ ou protons se déplacent vers la cathode à travers l'électrolyte. Les électrons parcourent ensuite le circuit extérieur pour atteindre la cathode. Du côté de la cathode, l'oxygène se décompose selon la demi-réaction de (réduction de l'oxygène) :

$$2H^{+} + 2e^{-} + \frac{1}{2}O_{2} \rightarrow H_{2}O$$
 (I.2)

Pour un électrolyte non conducteur d'électrons, les demi-réactions se séparent. Les électrons produits par la décomposition de l'hydrogène circulent à travers le circuit externe, tandis que les ions H+ (protons) peuvent traverser l'électrolyte. Le bilan global de la réaction qui se produit dans une pile à combustible est :

$$2H_2 + 2O_2 \rightarrow 2H_2O + \text{\'electricit\'e} + \text{chaleur}$$
 (I.3)

L'eau formée est un liquide dans les conditions normales de température et de pression (0 °C et 1 atm, ou 273 K et 1013 hPa), comme illustré dans la Figure I.3 suivante : [5].

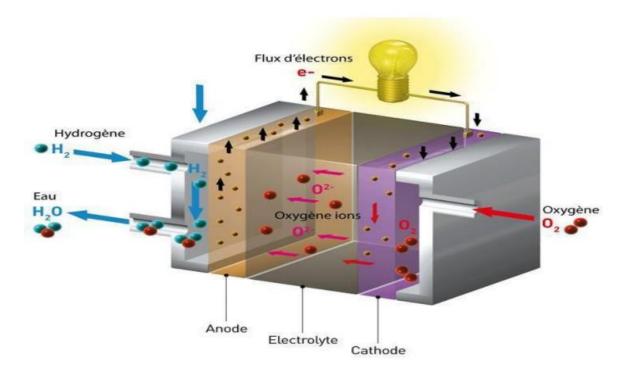


Figure I.3: schéma de fonctionnement d'une pile à combustible

Les électrolytes peuvent être liquides ou solides. Certains fonctionnent à haute température tandis que d'autres fonctionnent à basse température, nécessitant souvent des catalyseurs en métal noble, généralement du platine, pour améliorer les réactions aux électrodes. En principe, le fonctionnement d'une pile à combustible implique l'utilisation d'un assortiment de carburants et d'oxydants. L'hydrogène est largement reconnu comme le carburant le plus efficace en raison de sa réactivité électrochimique élevée par rapport à d'autres carburants tels que les hydrocarbures ou les alcools. De même, l'oxygène est le meilleur oxydant en raison de sa réactivité élevée et de son abondance dans l'air.

I.7.Différentes types de la pile à combustible :

Il existe plusieurs technologies de pile à combustible qui se distinguent par différents aspects. Voici quelques-unes des principales technologies de piles à combustible :

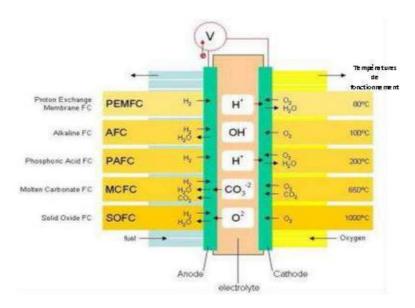


Figure I.4: Schéma de principe des différents types de piles à combustibles. [6].

I.7.1.Pile à combustible à membrane échangeuse de protons (PEMFC) :

_Utilise une membrane polymère conductrice de protons comme électrolyte. Elles sont souvent utilisées dans les applications portables et les véhicules à pile à combustible en raison de leur réponse rapide et de leur faible température de fonctionnement.

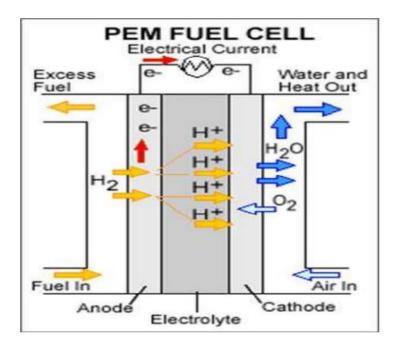


Figure I.5 : Schéma de principe d'une PEMFC. [6].

<u>I . 7. 1. 1. Caractéristiques de pile PEMFC</u>: Ci-dessous, nous avons synthétisé les différentes caractéristiques et performances des piles à membrane échangeuse de protons :

Modèle	PEMFC
Combustible (carburant)	H ₂ pur
comburant	0_2
Electrolyte	Nafion
Electrode	Pt
Puissance	1 W-300KW
Rendement	32-40 %
Durée de vie	60 000- 90 000 heures

Tableau I.1: Caractéristiques de la pile PEMFC [6, 8, 9]

I.7.2.Pile à combustible à oxyde solide (SOFC) :

Cette technologie utilise un électrolyte solide, généralement un matériau céramique, tel que l'oxyde de zirconium stabilisé à l'yttrium. Elles fonctionnent à des températures élevées et peuvent convertir efficacement une grande variété de combustibles en électricité.

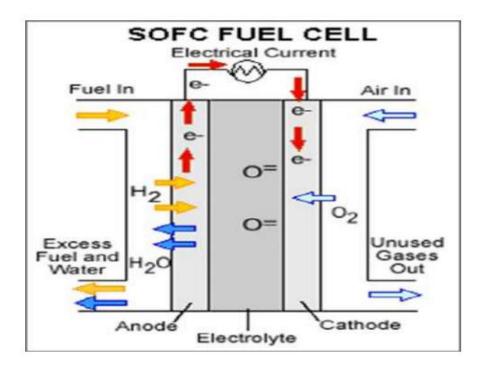


Figure I.6: Schéma de principe d'une SOFC.[6]

I.7.2.1.Caractéristiques de pile SOFC

Les caractéristiques et les performances de la pile à combustible à oxyde solide sont résumées dans le tableau suivant :

Modèle	SOFC
Combustible (carburant)	H ₂ Pur , CH ₄
comburant	02
Electrolyte	Céramique en dioxy de zirconium
Electrode	Nickel, céramique
Température de fonctionnement	650- 1000 °c
Puissance	1 KW – 10MW
Réaction	Anode: $H_2 + O^{-2} \rightarrow H_2O + 2 e^{-}$
	Cathode: $1/2 \text{ O}_2 + 2 \text{ e}^- \rightarrow 0^{-2}$
Rendement	50-55%
Durée de vie	Supérieur à 90 000 heures

Tableau I.2: Caractéristiques de la pile SOFC [6, 8, 9]

I .7.3.Pile à combustible à carbonate fondu (MCFC) :

Utilise un électrolyte liquide, généralement du carbonate de potassium ou de lithium fondu, qui fonctionne à des températures élevées. Elles sont adaptées à la cogénération et aux applications stationnaires.

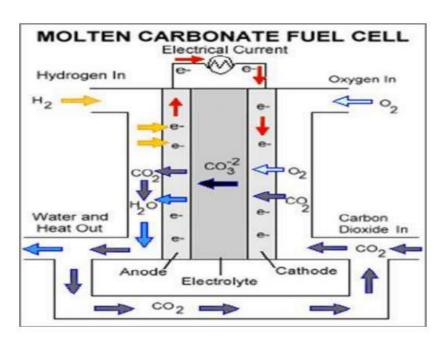


Figure I.7 : Schéma de principe d'une MCFC.[6]

I.7.3.1 Caractéristiques de pile MCFC :

Les caractéristiques et performances de la pile à combustible à carbonate fondu sont représentées dans le tableau suivant :

Modèle	MCFC
Combustible (carburant)	H ₂ Pur, CH ₄ , biomasse
comburant	O_2
Electrolyte	Sels fondus liquide, potassium
Electrode	Nickel
Température de fonctionnement	600-660°c
Puissance	50 Kw-10Mw
réaction	Anode $H_2 + (CO_3)^{-2} \rightarrow H_2O + CO_2 + 2e^{-1}$
	Cathode: $CO_2 + 2e^- + \frac{1}{2}O_2 \rightarrow (CO_3)^{-2}$
Rendement	50-60%
Durée de vie	20 000-30 000 heures

Tableau I.3: Caractéristiques de la pile MCFC. [6, 8, 9]

I.7.4. Pile à combustible alcaline (AFC) :

Utilise une solution alcaline comme électrolyte, telle que l'hydroxyde de potassium ou de sodium. Elles ont été largement utilisées dans les missions spatiales en raison de leur fiabilité, mais elles sont moins courantes dans les applications commerciales en raison de leur température de fonctionnement relativement élevée

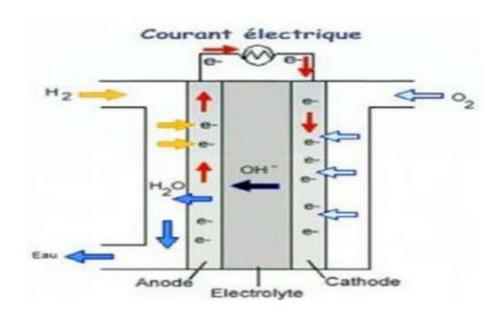


Figure I.8: Schéma de principe d'une pile AFC.[6]

I.7.4.1 Caractéristiques de pile :

Ce tableau représente les caractéristique et performances de pile à combustible alcaline :

Modèle	AFC
Combustible (carburant)	H ₂ Pur
comburant	02
Electrolyte	КОН
Electrode	Pt, Ag
Température de fonctionnement	25-260°c
Puissance	1w-10Kw
Réaction	Anode: $H_2 + 20H^ Ni \rightarrow 2H_2O + 2e^-$
	Cathode: $\frac{1}{2}O_2 + 2e^- + H_2O - Ag \rightarrow 2OH^-$
Rendement	55-60%
Durée de vie	5000-8000 heures

Tableau I.4: Caractéristiques d'une pile AFC [6, 8, 9]

I.7 .5.Pile à acide phosphorique PAFC:

une pile à combustible à basse température fonctionnant entre 190 et 210 °C, utilise un électrolyte liquide. La présence d'une concentration élevée en acide améliore la conductivité de l'électrolyte tout en diminuant la corrosion des électrodes en carbone.[6]

La technologie de la pile à combustible à acide phosphorique est actuellement la plus avancée en matière de développement et de commercialisation. Elle est principalement utilisée dans des applications stationnaires, comme générateur électrique. Des centrales électriques de type PAFC, d'une puissance variant entre 5 et 20 MW, ont été installées dans divers endroits à travers le monde afin de fournir de l'électricité, du chauffage et de l'eau chaude à des villages, des usines ou des hôpitaux.[10]

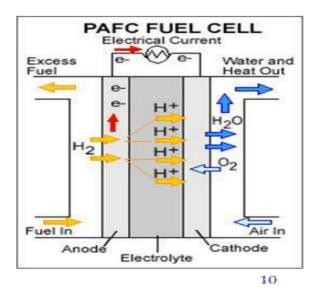


Figure I.9 : Schéma de principe d'un PAFC [6]

Dans ce tableau, nous avons synthétisé les différentes caractéristiques et performances de la pile à combustible à acide phosphorique :

Modèle	PAFC			
Combustible (carburant)	H ₂ Pur			
comburant	02			
Electrolyte	H ₃ PO ₄ (Acide phosphrique concentré)			
Electrode	Pt			
Température de fonctionnement	150-210 °c			
Puissance	1 w-300Kw			
Réaction	Anode: $H_2 \rightarrow 2 H^+ + 2 e^-$			
	Cathode: $\frac{1}{2}$ 0 ₂ + 2 e ⁻ + 2 H ⁺ \rightarrow H ₂ 0			
Rendement	36-45%			
Durée de vie	30 000-60 000 heures			

Tableau I.5: Caractéristiques de la pile PAFC [6, 8, 9]

Pour plus d'explication, nous l'avons expliqué dans Le tableau I.6 :

	PEMFC	DMFC	AFC	PAFC	MCFC	SOFC
Température	Basse température			Haute température		
	60 - 90°C	90 − 120°C	50 − 250°C	160 − 220°C	600 - 700°C	800 – 1000°C
	Acide H ⁺	Acide H ⁺	Basique OH	Acide H ⁺	Basique CO32-	Basique O ²⁻
F1 . 1 .			Hydroxyde de	Acide	Carbonate de	
Electrolyte	Polymère perfluoré	Polymère	Potassium (KOH)	phosphorique	lithium potassium	Céramique
	(Solide)	(Solide)	liquide	(Liquide)	fondu (Liquide)	solide
Catalyseur	platine	platine	Platine-Nickel	platine	Nickel et l'oxyde de Nickel	Cermet Nickel zircone
Combustible	Hydrogène pur ou reformé	Méthanol	Hydrogène	Hydrogène (gaz naturel reformé)	Méthane Hydrogène ou gaz naturel	Hydrogène (gaz naturel)
Puissance	1 W à 250 KW	mW à 100 KW	10KW à 50 MW	100 KW à 200 MW	500 KW à10 MW	1 KW à 10 MW
Rendement	30 – 50 %	20 – 30 %	40 – 60 %	36 – 45 %	50 – 60 %	50 – 70%
Application	Transport, portables, spatial	Mobile, transport	Spatial, transport	Transport, stationnaire	stationnaire	Stationnaire, transport

Tableau I .6 : Les différents types de pile à combustible

I.8. Domaines d'application :

Les piles à combustibles sont utilisées dans une large gamme de domaines qui seront présentés ci-dessous:



Figure I- 10:Domaines d'application des piles à combustible

I.8.1.les applications transports :

Parmi les applications des piles à combustible dans le domaine de l'automobile, on peut citer la PEMFC pour la propulsion du véhicule (20 à 50 kW) et les piles alcalines pour l'alimentation en électricité des appareils de bord (climatisation, appareils électroniques).[11]

I.8.2.les applications stationnaires :

L'avantage des piles à combustible dans ce domaine est la production simultanée de
L'électricité et de la chaleur, les types SOFC et MCFC sont mieux adaptées à la cogénération
D'électricité et de chaleur. La pile à combustible commence à intéresser de nombreux
Industriels de ce secteur, en particulier en France, Japon, Etats-Unis, etc. L'activité est centrée sur deux grands domaines d'applications :

□ la production collective (200 kW à quelques MW)
□ la production domestique ou individuelle (2 à 7 kW).[12]

I.8.3. les applications portables :

Pour des applications portables, les piles à combustible sont en concurrence avec les batteries. On espère gagner en temps d'autonomie et pouvoir recharger plus vite des réserves d'énergie épuisées. Les piles utilisées dans ce domaine doivent être extrêmement robustes et peu sensibles aux conditions extérieures, seulement deux types de piles sont susceptibles d'avoir des applications portables, les PEMFC et DMFC, qui sont caractérisées par leur faible température de fonctionnement variable entre 60 et 80°C, ce qui diminue les problèmes de gestion thermique et fonctionnent à température ambiante.[13]

I.8.4. les applications militaires et spatiales :

Les spécificités des piles peuvent être utilisées pour ces secteurs de pointe que sont le militaire et le spatial. La NASA a utilisé des piles à combustible de type AFC pour alimenter en électricité les circuits de navettes spatiales notamment au cours du programme GEMINI et des missions APPOLO. Il est maintenant question qu'ils choisissent les PEMFC dans des applications futures. L'armée allemande a aussi développé un sous marin fonctionnant grâce à

des PAC.[14]

I.8.5. Utilisation la pile à combustible dans différent capteur:

Ils y a plusieurs capteurs qu'utilise la pile à combustible comme une source d'énergie
quelque types:
☐ Capteurs de terrains :
Plusieurs types de capteurs existent ; ils sont développés notamment dans du PNIR biofilms
(pôle national de recherche a implantation régionale).
☐ Capteurs électrochimiques :
Le principe repose sur la mesure ampérométrique du flux de matière d'une espèce électro- active, l'oxygène dissous ou un indicateur électrochimique spécifique, au niveau de la surface de l'électrode. Le bio film en se développant sur la surface de l'électrode. Provoque la diminution du flux de matière.
☐ Capteurs optiques :
Ils reposent sur plusieurs principes :
Spectroscopie infrarouge atténuée a réflexion totale.
Analyse de la diffusion multiple de la lumière par les agrégats qui permet de déterminer leur dimension fractale.
☐ Capteurs biologiques :
Il s'agit d'utiliser les possibilités de la biologie moléculaire en immobilisant des anticorps et /ou des sondes nucléiques [15].

Les piles à combustible offrent plusieurs avantages significatifs, dépendant du type de pile considéré et de son application spécifique. Parmi les avantages les plus notables figurent un rendement énergétique élevé, dépassant souvent les 50 %, comparé aux moteurs à combustion interne. La conversion efficace de l'énergie en électricité, avec une émission réduite de chaleur et de vapeur d'eau, est particulièrement avantageuse pour les applications domestiques, permettant non seulement la production d'électricité mais également de l'eau chaude pour le chauffage, augmentant ainsi l'efficacité globale jusqu'à 80-90%. De plus, les

piles à combustible offrent une protection environnementale significative, réduisant les émissions de monoxyde de carbone de près de 99 % par rapport aux véhicules à essence, et elles sont généralement plus efficaces que les moteurs à combustion traditionnels. Leur capacité de modulabilité, leur fonctionnement silencieux et leur adaptabilité à différentes tailles renforcent leur attrait dans diverses applications.

Cependant, les inconvénients des piles à combustible sont souvent liés à leur stade de développement. Les coûts élevés de production et de maintenance, en raison notamment de l'utilisation de matériaux coûteux tels que le platine dans les électrodes, ainsi que le poids et le volume relativement importants des piles, posent des défis significatifs. De plus, la durée de vie des piles reste une question ouverte, avec des estimations variables selon les applications. Le manque d'infrastructures pour l'approvisionnement en carburant, comme l'hydrogène ou le méthane, constitue également un obstacle majeur, nécessitant le développement de systèmes de production, de transport et de distribution adaptés. Enfin, la commercialisation des piles à combustible nécessitera un investissement préalable dans ces infrastructures, ce qui pose des défis supplémentaires à leur adoption généralisée.

I.9. LA PILE A COMBUSTIBLE DE TYPE PEM:

Parmi toutes les familles existantes, la pile à combustible de type PEM suscite de nombreux travaux de recherche et développement à travers le monde. La technologie évolue vite, d'autant plus qu'elle est poussée par la volonté des constructeurs des piles de proposer le plus rapidement possible des produits économiquement viables et fiables.

Nous ne nous intéresserons qu'à la pile à combustible de type PEM, parce que cette technologie semble effectivement être la plus proche de la commercialisation dans le domaine du transport. En comparaison avec d'autres types des piles à combustibles, la pile de PEM a plusieurs caractéristiques attractives comme :

- Densité de puissance plus élevée ;
- Fort rendement de transformation d'énergie chimique en énergie électrique ;
- Basses températures, rapide et facile à démarrer ;
- Polymère solide ce qui réduit les soucis liés à la construction, au transport et à la fiabilité ;
- Plus compacte et légère : une meilleure densité de puissance volumique ;
- Modulaire donc facile à installer.[16]

I.9.1 Principe de fonctionnement :

Une Pile à membrane échangeuse de protons PEMFC ou pile à combustible à électrolyte polymère PEFC est un convertisseur électrochimique transformant de l'énergie chimique d'un combustible, en énergie électrique à partir d'une réaction chimique oxydo-réduction (en présence de platine) à basse température (<100)

L'hydrogène est oxydé à l'anode pour donner des protons et des électrons selon la réaction d'oxydation suivante :

$$2H_2 \rightarrow 4H^+ + 4e^-$$
 (I.4)

Les électrons sont prélevés du circuit électrique externe de la pile pour rejoindre la cathode alors que les protons sont migrés à travers la membrane, conducteur protonique imperméable aux électrons et isolant les réactions d'oxydation de l'hydrogène à l'anode et de réduction de l'oxygène à la cathode où ils se combinent à l'oxygène et aux électrons pour production simultanée d'électricité, d'eau et de chaleur, selon la réaction de réduction suivante :

À la cathode couple O_2/H_{20} (l'électrode positive) :

$$0^2 + 4H^+ + 4e^- \rightarrow 2H_{20}$$
 (I.5)

La réaction globale

$$2H_2 + 2O_2 \rightarrow 2H_2O + \text{électricité} + \text{chaleur}$$
 (I.6)

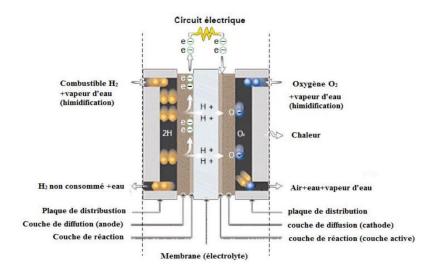


Figure I.11: Principe de fonctionnement d'une pile à combustible

La PAC de type PEM intéresse les industriels pour des applications stationnaires (centaines de KW) dont plusieurs prototypes sont actuellement en fonctionnement dans plusieurs pays du monde peuvent être au niveau de : l'une maison individuelle, d'un bâtiment. Les applications

pour le transport, tels que les automobiles, les autobus, les véhicules utilitaires, des scooters, des vélos et d'une communauté l'industrie du portables (jusqu'à 100kw) et transportables (de l'ordre de 100KW).

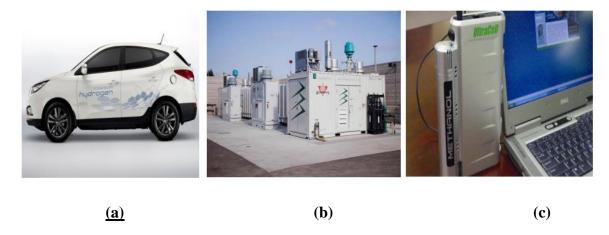


Figure I.12 : Quelques applications de pile à combustible, (a) La Hyundai ix35 FECV est le premier véhicule à pile à combustible produit en série, (b) Unité de Pile à combustible, (c)

Pile à combustible au méthanol Ultracell.

I.9.2. Description de la cellule PEM :

La structure fondamentale d'une pile à combustible se compose d'une série d'électrodes poreuses empilées avec un électrolyte solide les séparant. De chaque côté de chaque électrode se trouvent deux couches de diffusion et deux plaques bipolaires.

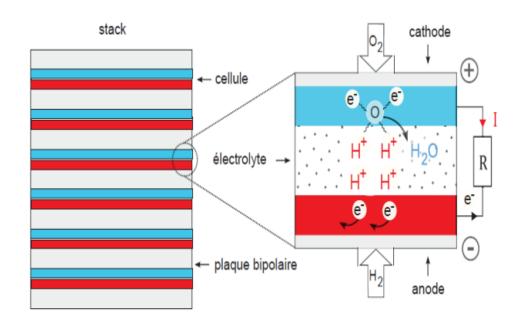


Figure I- 13: Les différents éléments de pile PEM.

Électrolyte:

Leur importance est évidente car ce sont leurs propriétés conductrices Cela régulera la recombinaison électrochimique de l'hydrogène et de l'oxygène, et d'où ses performances. Fonctionnement limité en chute ohmique à haute densité courant, principalement lié à la membrane (la résistance de la membrane est liée au rapport de l'épaisseur à la conductivité protonique). En plus, ils doivent montrer bonne propriétés mécaniques et chimique dans des conditions de Fonctionnement, ne pas être perméables aux gaz maintenir une teneur en eau élevée à haute température puisque cela conditionne les propriétés de conduction.

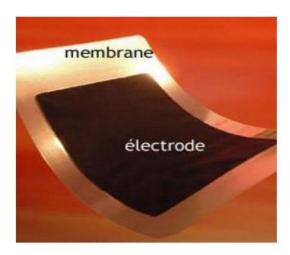


Figure I.14 : la membrane de pile à combustible

Les membranes ont des groupes acides dans leur structure polymère Les échangeurs de protons (d'où leur nom Proton Exchange Membranes : PEM), généralement Terminer (SO_3^-H) ou COOH, Il permet le transfert des protons de l'anode vers la cathode.[17]

Électrodes (anode/cathode):

Les principales fonctions des électrodes sont :

- Supporter le catalyseur finement divisé et permettre son contact avec les gaz.
- Permettre aux espèces protoniques de se déplacer depuis les sites catalytiques d'oxydation de l'hydrogène vers les sites où l'oxygène est réduit grâce à la présence de polymère ionique.
- Evacuer les électrons des sites catalytiques anodiques et redistribuer ces électrons sur les sites catalytiques cathodiques.

Le catalyseur utilisé dans ce type de pile est du platine pur ou allié à un élément de transition (Cr, Mn, Ni, Co, Fe). En effet, seul ce métal noble possède l'activité électro catalytique suffisante vis-à-vis de la réduction d'oxygène et de l'oxydation de l'hydrogène et peut, de plus, résister durablement à la corrosion (dissolution) dans cet environnement chimique très acide. La teneur en platine varie entre 0,01 et 1 mg/cm2 d'électrode.

Ces électrodes sont réalisées par dépôt, sur un tissu de carbone conducteur ou sur un feutre, de très petites particules de platine (2 à 3 nanomètres supportées sur des poudres de carbone), de particules de PTFE et d'électrolyte polymère liquide. Elles peuvent être réalisées en plusieurs couches laminées.

Ces électrodes sont assemblées puis collées de part et d'autre de la membrane par pressage à chaud. L'ensemble électrode membrane électrode (EME) a une épaisseur inférieure au millimètre. Cet ensemble EME est intégré entre deux plaques bipolaires.[17]

Catalyseur:

Les catalyseurs sont utilisés pour faciliter, accélérer et augmenter l'efficacité des réactions électrochimiques, mais ne sont pas consommés dans le procédé. Le catalyseur est déposé sur la surface de chaque électrode en contact avec l'électrolyte, ainsi qu'un liant, qui peut être hydrophobe pour faciliter le drainage de l'eau ou hydrophile pour augmenter le contact avec l'électrolyte. [18]

L'anode utilise un mélange platine/ruthénium et la cathode utilise du platine seul

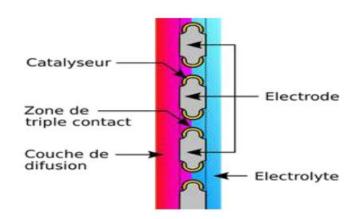


Figure I.15 : Catalyseur du coté anode.[18]

Couche de diffusion de gaz :

Il est fabriqué en fibre de carbone ou en non-tissé pressé, d'une épaisseur comprise entre 0,2 et 0,4 mm et d'une porosité élevée.

Ses fonctions sont :

- ♣ Assurer la transition des gaz vers le catalyseur et l'électrolyte.
- * Fournir un soutien mécanique au groupement membrane-électrode/catalyseur.
- ♣ Garantir la circulation du courant produit vers les électrodes.
- A Permettre l'évacuation de l'eau formée.
- ♣ Éliminer la chaleur résultant par les réactions.[18]

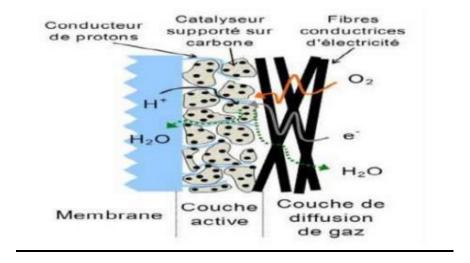


Figure I.16 : Couche de diffusion de gaz.[18]

Les plaques bipolaires :

Les plaques bipolaires sont en contact avec la surface des électrodes et permettent sur toute la surface de l'électrode :

- Collection d'électrons (du courant).
- Distribution et séparation des gaz à l'anode et à la cathode.
- L'évacuation des produits formés (l'eau à l'anode).

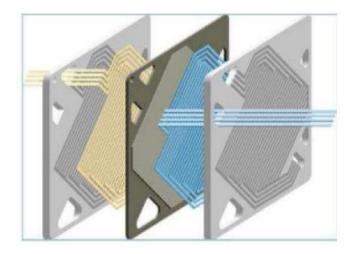


Figure I- 17: Plaque bipolaire

Par conséquent, le matériau de la plaque bipolaire doit avoir une certaine conductivité Électricité suffisante (supérieure à 10 siemens/cm), étanchéité à l'air supérieure à Membrane échangeuse de protons et bonne inertie chimique vis-à-vis des fluides Présent dans le noyau cellulaire (eau, acide, oxygène...).

La plaque la plus courante est en graphite avec des canaux de distribution Le gaz est obtenu par usinage. Ces plaques sont disponibles dans le marché, mais le prix très élevé, principalement en raison de l'étape de transformation, il n'est donc pas envisageable applications industrielles. Pour réduire ce coût, deux autres types de plaques bipolaires ont été développés:

- Plaques bipolaires à base de composites organiques. Ces plaques utiliser des charges (charbon, graphite, etc.) dispersées dans des matériaux thermoplastiques ou Thermodurcissable. Ces charges rendront les plaques bipolaires conductrices bonne résistance mécanique requise pour captation de courant et liants polymères assemblez différents éléments. Le principal avantage est le faible coût Les matériaux de base, en revanche, les canaux de distribution peuvent Obtenu directement par moulage du polymère chargé sur la cavité, sans nécessiter d'étapes d'usinage ultérieures.
- Plaques bipolaires à base de métaux et d'alliages, notamment d'acier Antirouille. Ils possèdent un ensemble de propriétés (résistance mécanique, étanchéité, Conductivité, formabilité et méthode d'assemblage production de masse), ce qui en fait des candidats de choix pour la conception et la production une plaque bipolaire compacte, légère et peu coûteuse. Leur densité est supérieure à Le graphite oblige à les utiliser sous forme de flocons, faciles à passer estampillage. A ces conditions, l'évacuation des calories et le contrôle de la température Grâce

à la circulation du fluide, il est possible de s'assurer précisément que le module est en fonctionnement refroidissement interne.[17]

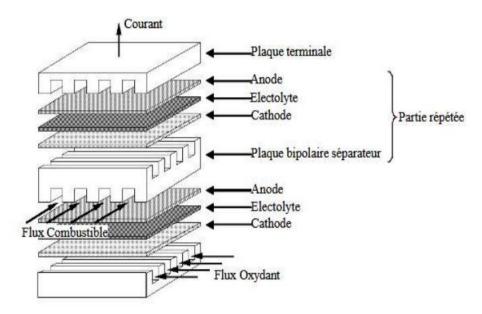


Figure I.18: Structure d'un empilement de cellule PEMFC [17]

I.10 Conclusion:

La pile à combustible est une technologie fascinante qui repose sur l'utilisation de l'hydrogène comme combustible principal. En effet, dans une pile à combustible, l'hydrogène est combiné avec l'oxygène de l'air pour produire de l'électricité, de la chaleur et de l'eau comme seuls sousproduits. Cette réaction chimique, qui se déroule de manière silencieuse et sans émissions nocives, offre une alternative propre et efficace aux moteurs à combustion traditionnels. Ainsi, l'hydrogène joue un rôle essentiel dans le fonctionnement et l'avenir prometteur des piles à combustible, offrant une solution viable pour une énergie plus propre et durable.

Dans le chapitre suivant on va expliquerons le concept de l'hydrogéne et ses propriétes.



II.1 .Introduction:

L'hydrogène est le Premier élément dans la table périodique. Dans la condition normale c'est un gaz sans couleur, inodore et insipide, constitué par les molécules diatomiques, H2. L'atome d'hydrogène, le symbole H, est constitué par un noyau avec une unité de charge positive et d'un électron. Son nombre atomique est 1 et son poids atomique 1, 00797. Il y a trois isotopes d'hydrogène : le pretium, de masse 1, trouvé dans plus de 99.98% de l'élément normal ; le deutérium, de masse 2, trouvé dans la nature à approximativement 2%, et tritium, de masse 3, qui apparaît en petite quantité dans la nature. Il peut aussi être artificiellement produit par diverses réactions nucléaires, nous découvrirons certaines propriétés de l'hydrogène. L'hydrogène se distingue par ses qualités remarquables :

il représente le combustible le plus énergétique par unité de masse, surpassant le gaz naturel dans ce domaine de 2,2 fois.

il est non toxique et non polluant, ce qui en fait un choix sécuritaire crucial pour les installations.

légère, combinée à une vitesse de diffusion quatre fois supérieure à celle du gaz naturel, contribue à renforcer la sûreté et la sécurité des installations,

limitant ainsi les risques de détonation dans un environnement ouvert.

Cependant, malgré ses avantages, l'hydrogène présente également des défauts notables. Tout d'abord, bien qu'il soit abondant sur Terre sous forme atomique, sa rareté sous forme moléculaire nécessite sa fabrication, ce qui pose des défis en termes de densité énergétique volumique, sept fois plus faible que celle du gaz naturel. De plus, son caractère inodore, incolore et la flamme invisible qu'il produit représentent des obstacles à sa détection naturelle, augmentant ainsi les risques potentiels.

II.1.1 Différents procédés de production d'hydrogène :

Bien que l'hydrogène soit l'élément le plus abondant dans l'univers, il n'existe pas à l'état naturel sur Terre, mais se trouve généralement lié à d'autres atomes tels que le carbone, l'oxygène et l'azote. Pour l'exploiter, il est nécessaire de le produire en extrayant l'atome d'hydrogène des composés qui en contiennent, principalement l'eau, les espèces biologiques et les combustibles fossiles.

II.2. Production d'hydrogène à partir d'hydrocarbures :

II.2.1. Produit de l'hydrogène à partir la vapeur formage :

La production actuelle d'hydrogène repose essentiellement sur le vapocraquage du gaz naturel ou vapeur formage.

Aujourd'hui, c'est le cas de 95% de l'hydrogène produit. Le procédé le plus courant est le vapeur formage de Méthane :

On fait réagir le gaz naturel sur de la vapeur d'eau à une température de l'ordre de 900°C et à une pression de 20 à 30 bar, et à ΔH =206 KJ/mol, en présence d'un catalyseur au nickel. Après la réaction :

$$CH_2 + H_2O \rightarrow CO + 3H_2 \tag{II.1}$$

On obtient un mélange de monoxyde de carbone et d'hydrogène. Le processus continue par la conversion du monoxyde de carbone en dioxyde de carbone CO_2 et hydrogène additionnel à une température de 200 à 400°C et à ΔH =-41 KJ/mol, selon la réaction :

$$CO + H_2O \rightarrow CO_2 + H_2 \tag{II.2}$$

Au total, pour une molécule $deCH_4$, on obtient par ce procédé quatre molécules d'hydrogène à $\Delta H=165$ KJ/mol, selon la réaction :

$$CH_4 + 2H_2O \rightarrow CO_2 + 4H_2$$
 (II.3)

II.2.2. Produit de l'hydrogène à partir l'oxydation partielle :

L'oxydation partielle d'hydrocarbures est la deuxième méthode utilisée pour produire de l'hydrogène, via la production de gaz de synthèse (mélange de monoxyde de carbone et d'hydrogène).

Cette méthode s'applique aux résidus pétroliers lourds ainsi qu'au charbon. Elle met en œuvre des températures très élevées (1200 à 1500°C), des pressions importantes (de 20 à 90 bar ou plus), de l'oxygène et de la vapeur d'eau.

Ces conditions techniques difficiles et coûteuses se justifient par le prix de la matière première peu élevé.

II.2.3. Produit de l'hydrogène à partir la gazéification :

Dans le procédé de gazéification, du charbon de bois est brûlé dans un réacteur. À très haute température (entre 1200 et 1500°C), les gaz libérés se reforment pour donner du H_2 et du monoxyde de carbone (CO).

II.2.4 Produit de l'hydrogène à partir d'algues vertes et bactéries (biologique) :

Les algues seraient une autre possibilité pour produire de l'hydrogène. En effet, au cours de la photosynthèse, les plantes vertes dissocient l'eau en hydrogène et oxygène. L'hydrogène est combiné au CO_2 pour construire des tissus végétaux tandis que l'oxygène est libéré dans l'atmosphère. On peut espérer que ce type de procédé pourra être techniquement au point d'ici 2 ans, et sur le marché d'ici 5 à 8 ans.[19]

II.2.5 Produit de l'hydrogène à partir l'énergie nucléaire :

Les réserves nucléaires de la Terre sont considérables. C'est pourquoi l'utilisation de L'énergie nucléaire qui a l'avantage de ne pas produire de CO_2 est donc envisagée pour produire de l'hydrogène. Les possibilités de production s'orientent vers la dissociation de la molécule d'eau qui est, elle aussi, très abondante. Cette dissociation peut se faire selon deux voies :

- -L'électrolyse de l'eau par du courant électrique produit par une centrale nucléaire
- -Des cycles thermochimiques endothermiques alimentés en chaleur par une centrale Nucléaire.

Les cycles thermochimiques présentent un rendement énergétique supérieur : de l'ordre de 50%, voire 60% en cas de cogénération d'électricité. Dans cette voie, l'énergie nucléaire est utilisée pour apporter la chaleur nécessaire à la réalisation des réactions. Il s'agit de cycles car la dissociation de l'eau est réalisée suite à plusieurs réactions dont les sous-produits sont réinvestis.[20]

II.2.6 Technique de production de l'hydrogène solaire :

La production d'hydrogène à partir l'énergie solaire dépend d'électrolyse de l'eau. Ce qui se produit est le Décomposer les molécules d'eau en hydrogène et en oxygène, en utilisant le courant électrique produit par un panneau photovoltaïque. L'hydrogène propre peut utiliser comme un carburant, ou pour produire de l'énergie électrique ou puis stocker.[21]

La production d'hydrogène par l'électrolyse connectée au panneau photovoltaïque s'avère la méthode la plus rentable et la plus protectrice de l'environnement.

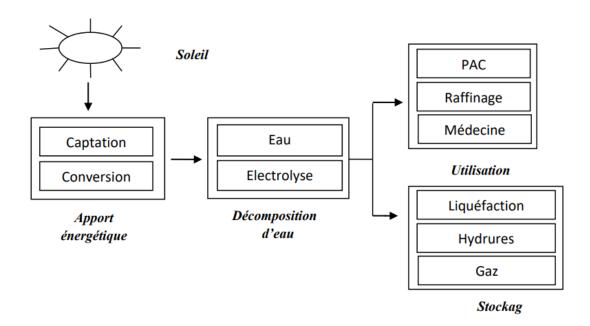


Fig. (II.1) Système synoptique de production de l'hydrogène solaire

II.3 STOCKAGE DE L'HYDROGENE:

Une fois produit, l'hydrogène, doit être stocké pour pouvoir ensuite être distribué. Le principal obstacle lié au stockage de l'hydrogène est lié au fait qu'il soit le plus léger élément du tableau périodique.

L'hydrogène est l'élément qui contient le plus d'énergie d'un point de vue massique, mais le moins d'un point de vue volumique (89 g d' H_2/m^3 à 273 K). Il peut être stocké de trois manières différentes : gazeux, liquide ou solide.

Ces trois méthodes de stockage diffèrent par leurs densités volumiques et gravimétriques et aussi par leurs aspects sécuritaires et leurs coûts.[22]

II.3.1 STOCKAGE SOUS PRESSION :

Le stockage sous forme comprimée est le plus couramment utilisé actuellement. L'hydrogène est aujourd'hui stocké sous des pressions de 200 à 700 bars.

Toutefois la compression de l'hydrogène est consommatrice d'énergie (≈10% de l'énergie de combustion de l'hydrogène). L'hydrogène peut être stocké dans des petites bouteilles de 10 L et jusqu'à de grands réservoirs de 10 000 L. Les réservoirs doivent être conçus avec un métal résistant à la corrosion et aux contraintes mécaniques. A une température de 293 K, la densité de l'hydrogène à l'état gazeux, une pression et le volume occupé dans le tableau suivant :

Densité de l'hydrogène à	Pression	Volume occupé
l'état gazeux		
0,0827 kg/m ³	1 bar	12091 L
14,49 kg/m ³	200 bars	69 L
23,66 kg/m ³	350 bars	42 L
38,60 kg/m ³	700 bars	25,75 L

Tableau II-1 : la densité de l'hydrogène à l'état gazeux avec la pression et le volume occupé.

L'intérêt de stocker l'hydrogène sous pression réside dans le fait que l'on possède une grande maitrise de la technologie et que le remplissage est très rapide. Dans le même temps, cette technique présente des inconvénients comme : la faible densité volumétrique et la nécessité de concevoir des réservoirs résistants aux chocs et adaptables aux véhicules pour les applications embarquées. Enfin la technologie de tous les auxiliaires (les vannes, les capteurs, les détendeurs,...) doit être adaptée à ces hautes pressions.

Notons toutefois que c'est ce mode de stockage qui est utilisé actuellement pour la plupart des démonstrations grand public.[22]

<u>II.3.2. STOCKAGE LIQUIDE :</u>

Pour stocker l'hydrogène à l'état liquide, on le refroidit jusqu'à 20 K (-253°C). La technologie est maîtrisée, notamment pour des applications spatiales ou de stockage stationnaire (hôpitaux, station-service). La capacité volumique est certes importante mais la très faible température reste le problème majeur de cette technologie. De plus, l'énergie de liquéfaction est élevée.

Cette technologie se prête plus au stockage stationnaire pour lequel de grands moyens d'isolation thermique peuvent être mis en œuvre. En revanche, dans le cas des applications mobiles où l'isolation thermique est limitée, le réchauffement du réservoir conduit à l'évaporation de l'hydrogène qui doit alors être libéré afin de limiter la pression interne dans le réservoir. L'utilisation d'un véhicule hybride (essence/hydrogène) permet alors d'aller faire le plein d'hydrogène pour un long trajet.[23]

II.3.3. STOCKAGE SOUS FORME D'HYDRURES:

Le stockage sous forme solide de l'hydrogène décrit généralement l'absorption ou l'adsorption de l'hydrogène par un matériau. Certains composés, plus connus sous le nom d'hydrures, sont capables de l'absorber de façon réversible. Il existe aussi des substances

carbonées susceptibles d'adsorber, donc de fixer en surface, l'hydrogène. Des sauts technologiques sont espérés dans ce domaine.

Le terme hydrure couvre une grande variété de matériaux qui peuvent être décrits comme des composés contenant des liaisons métal-hydrogène. Les hydrures peuvent être divisés en trois groupes, selon la nature de la liaison métal-hydrogène : ionique, covalente et métallique. Cette nature dépendra de la position de l'élément hôte dans la classification périodique. Les alcalins et les alcalino-terreux forment des hydrures à liaison ionique possédant des liaisons très électro-polaires qui contribuent à les rendre denses et très stables. Les métaux à droite du groupe VIII forment des hydrures à liaison covalente et donc peu électro polaires, peu stables et peu denses.

Des métaux tels que le magnésium peut former des hydrures avec deux types de liaison : covalente et ionique. Les métaux de transition forment des hydrures à liaison métallique. Ces hydrures ont fait l'objet de très nombreux travaux dans le cadre du stockage de l'hydrogène, car ce sont les seuls à être réversibles.

L'hydratation et la déshydratation de la plupart des métaux se font selon une réaction directe entre le métal et l'hydrogène [24] :

$$M + \frac{x}{2} H2 \rightarrow MH_x \qquad (II.4)$$

Le stockage sous forme d'hydrure présente deux avantages principaux: la sûreté puisque les pressions mises en œuvre peuvent être faibles (souvent inférieures à la pression atmosphérique) et la compacité puisque les hydrures métalliques possèdent des capacités volumiques d'absorption élevées. A titre d'exemple, $100 \, \mathrm{g}$ de palladium (soit $8,3 \, m^3$) permettent de stocker l'équivalent d'un réservoir contenant 7L d'hydrogène rempli à la pression atmosphérique.

L'inconvénient majeur de ce type de stockage est la faible capacité massique d'absorption pour la plupart des hydrures. Celle-ci est généralement comprise entre 0,5 et 2 % ce qui est loin des 6 % requis pour les applications automobiles. De plus, le coût des hydrures est trop élevé.

II.4 Utilisation de l'hydrogène pour la production de l'énergie électrique:

L'hydrogène, grâce à sa combustion très énergétique, possède une masse plus de deux fois supérieure à celle du gaz naturel, ce qui en fait un combustible de choix pour la production de chaleur et d'énergie mécanique sans générer d'autres résidus que de l'eau.

De plus, il peut être utilisé dans des réactions électrochimiques, telles que l'électrolyse de l'eau, pour se combiner à l'oxygène et produire de l'électricité, de la chaleur et de l'eau.

Cette caractéristique permet de stocker l'hydrogène aussi longtemps que nécessaire et de le convertir en électricité via une pile à combustible, que ce soit pour des applications stationnaires (comme dans l'habitat ou l'industrie) ou pour alimenter des véhicules électriques ou à moteur thermique.

Dans les deux cas, que ce soit par combustion directe ou par utilisation dans une pile à combustible, le seul rejet est de l'eau, ce qui répond pleinement au critère essentiel des énergies renouvelables : ne pas polluer ni émettre de gaz à effet de serre.

II.5 PRODUCTION DE L'HYDROGENE A PARTIR DE L'ELECTROLYSE:

La production d'hydrogène par la technique d'électrolyse est actuellement très intéressante, car elle utilise une source d'énergie non productrice de gaz à effet de serre et renouvelable (module photovoltaïque). De plus, elle reste la technique de base pour fournir aux applications qui exigent de petits volumes d'hydrogène de grande pureté, notamment l'industrie des semiconducteurs et de l'alimentaire.

II.5.1 Les composants des électrolyseurs :

Les électrolyseurs comportent plusieurs cellules ; de telles cellules peuvent être placées de différentes manières (en série ou en parallèle) du moment que la configuration interne (composants) ne varie pas d'une cellule à l'autre. Les principales composantes sont :

- Les électrodes : est composée généralement de l'anode et de La cathode est sont généralement composées a base du composants électrochimiques.
- L'électrolyte : une solution électrochimique ou bien un solide utilise normalement pour être un passage des différentes opérations de décompositions de l'eau.
 - La membrane : des plusieurs matières sont généralement utilisés comme membrane.

Les premiers électrolyseurs diffèrent de ceux d'aujourd'hui dans la construction de la membrane ou bien dans les types des matières utilisées.[25]

II.5.2 Principe de fonctionnement l'électrolyse :

L'électrolyse de l'eau est une réaction électrochimique de décomposition de l'eau en hydrogène et en oxygène par l'application d'une différence de potentiel entre deux électrodes plongées dans un bain électrolytique, qui crée un champ électrique orienté dans lequel les ions

se mettent en mouvement (les cations se dirigent vers la cathode et les anions vers l'anode). Cette tension dépend essentiellement de l'enthalpie et de l'entropie de la réaction, ce potentiel théorique de la décomposition est de 1,481 V à 298 K mais les valeurs classiques des potentiels de cellules industrielles sont de l'ordre de 1,7 à 2,1 V, ce qui correspond à des rendements d'électrolyse de 70 à 85%, [26]

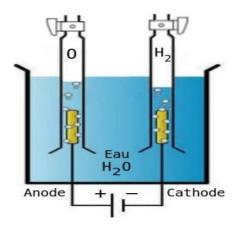


Fig. (II.2) L'électrolyse de l'eau

Quand la tension appliquée est suffisante des réactions se produisent aux interfaces électrolyte électrodes :

À l'anode : Oxydation avec émission d'électrons

L'anode est l'électrode positive. Le processus qui s'y produit est l'oxydation : la molécule subit une perte en électrons. Chaque molécule se divise en oxygène(O_2) et produit un cation hydrogène (H^+) en libérant des électrons qui se déplacent dans le circuit vers la cathode.

$$H_2O \rightarrow \frac{1}{2}O_2 + H_2 + 2e^-$$
 (II.5)

À la cathode : Réduction avec capture d'électrons

La cathode est l'électrode négative. Le processus qui s'y produit est la réduction : les protons, passent à travers la membrane, se recombinent avec les électrons pour donner l'hydrogène.

Réaction de la réduction à la cathode :

$$2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2$$
 (II.6)

La réaction globale est :

$$H_2O \rightarrow \frac{1}{2}O_2 + H_2$$
 (II.7)

II.5.3.Les Différentes Technologies D'électrolyseurs :

Il existe à ce jour trois types d'électrolyse dont la maturation va de la recherche en laboratoire à la commercialisation. Leur principale différence réside dans l'électrolyte utilisé.

-L'électrolyse alcaline :

L'électrolyse alcaline constitue la solution de production d'hydrogène la plus utilisée de nos jours, et propose un coût d'investissement faible en comparaison avec les autres technologies d'électrolyse, notamment grâce à la simplicité des matériaux. Bénéficiant déjà de rendements de 68 à 77%, l'électrolyse alcaline possède une marge d'amélioration limitée et une faible réactivité aux variations de puissance. Si ce dernier aspect est problématique pour un couplage avec des énergies intermittentes, il présente peu D'inconvénients pour la production d'hydrogène à partir de l'hydroélectricité. Dans un électrolyseur à technologie alcaline, l'électrolyte est une solution aqueuse d'hydroxyde de potassium (KOH). La conduction ionique est alors assurée par les ions Hydroxyde (OH^-) et potassium (K^+)Le principe de ce type d'électrolyse est représenté sur la figure I .12 ci-dessus : [27]

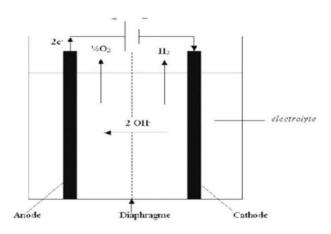


Figure . II.3: Principe de l'électrolyse alcaline.

Les réactions sur les électrodes sont les suivantes :

A anode:
$$20H^- \rightarrow \frac{1}{2}O_2 + H_2O + 2e^-$$
 (II.8)

A la cathode :
$$2H_2O + 2e^- \rightarrow H_2 + 2OH^-$$
 (II.9)

- Electrolyse acide PEM (Proton Exchange Membrane):

L'électrolyse acide se distingue de la précédente par un électrolyte solide à membrane polymère conductrice de protons Les avantages de cette technologie sont l'absence d'électrolyte liquide, la compacité, la simplicité du design et du fonctionnement, la limitation des problèmes de corrosion, des performances sensiblement supérieures.

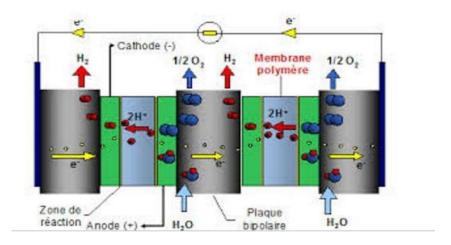


Figure II.4: L'électrolyse PEM

-L'électrolyse à haute température :

Le principe de l'électrolyse à haute température repose sur la décomposition des molécules d'eau sous forme vapeur au niveau de la cathode. Cette décomposition dépend alors de la nature de l'électrolyte. Celui-ci peut assurer une conduction d'ions su peroxydes O^{2^-} . L'augmentation de la température lors d'une réaction d'électrolyse permet un apport d'énergie supplémentaire sans que l'énergie nécessaire à la décomposition moléculaire augmente.

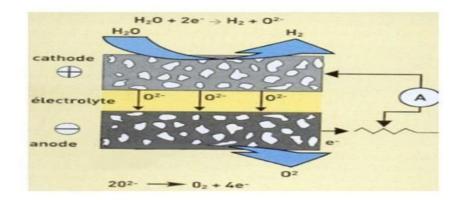


Figure II.5: L'électrolyse SOFC

Electrolyseur de l'eau à membrane échangeuse de protons (PEM)

Il est le plus populaire et la plupart des électrolyseurs modernes sont construits selon ce concept. L'électrolyseur PEM est un dispositif électrochimique qui permet de transformer directement l'énergie électrique en énergie chimique hydrogène et oxygène en partant d'un passage électrochimique comme tous les autres électrolyseurs avec des différences dans le concept la

composition et le principe de fonctionnement. Leur électrolyte est une membrane solide permettant la conduction des ions. Donc ces électrolyseurs utilisent le concept bipolaire. Le platine est le catalyseur le plus utilisé pour ces électrolyseurs. Un catalyseur est appliqué de chaque côté de la membrane. Il est nécessaire pour décomposer l'eau en oxygène et hydrogène (faciliter la dissociation des molécules d'eau en hydrogène et oxygène), et convertir l'énergie électrique en énergie chimique. L'électrolyse de l'eau en milieu acide a lieu au sein d'un système électrochimique : la cellule électrochimique. Les différents éléments constituant cette cellule sont présentés sur le Figure (I-15).

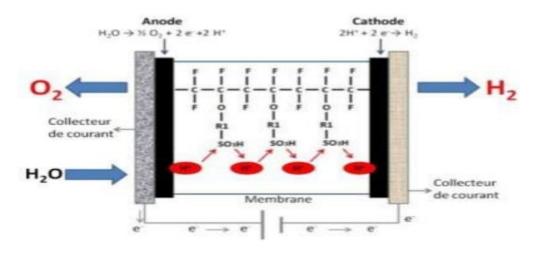


Figure II.6:Schéma de fonctionnement d'une cellule d'électrolyse PEM.

Cette cellule est plus communément appelé cellule d'électrolyse PEM (Proton Exchange Membrane) mais peut aussi être désignée par le terme de cellule SPE (Solid Polymère Electrolyte). La cellule est composée de deux électrodes (l'anode et la cathode), d'une membrane et de deux collecteurs de courant. Les différents éléments composant la cellule vont être détaillés après.

-L'électrolyte:

Dans l'électrolyseur de type PEM la membrane polymère permet aux ions H+ de passer du côté anode de la membrane au côté cathode ; elle sépare également les gaz hydrogène et oxygène. L'hydrogène est produit à l'anode et l'oxygène est produit à la cathode. Le polymère le plus souvent utilisé comme matériau constitutif de la membrane est le Nafion TM de Du Pont. Un catalyseur de platine est appliqué de chaque côté de la membrane afin de faciliter la dissociation des molécules d'eau en hydrogène et oxygène.

-Le catalyseur :

Afin de convertir l'énergie électrique en énergie chimique, un catalyseur est nécessaire pour décomposer l'eau en oxygène et hydrogène. Le platine (Pt) est le catalyseur le plus commun pour cette réaction. Un catalyseur meilleur marché qui fonctionnerait aussi bien que le platine serait le bienvenu, cependant celui-ci reste à inventer. Si des catalyseurs moins efficaces sont utilisés sur la cathode, il se produira une plus grande perte de tension. L'efficacité énergétique de l'électrolyse de l'eau se situe entre 50 et 80 %, mais ces valeurs ne prennent en compte que le rendement lors de la conversion d'énergie électrique en énergie chimique.

-La membrane :

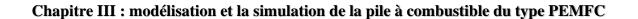
Est l'élément le plus nécessaire à toute l'opération d'électrolyse PEM car il est le moyen de la conduction protonique et des opérations électrochimique de l'électrolyseur. Actuellement, la membrane la plus utilisée est la membrane dite commercialisée et Fabriquée par Du Pont de Nemours.

.Applications de l'électrolyseur PEM

Les applications des électrolyseurs PEM sont principalement la génération d'hydrogène sur des sites de stockage alimentant des piles à combustible. Ces systèmes peuvent alors servir d'énergie de secours pour des stations de télécommunications, des sites isolés (projet Myrte en Corse, Areva), ou pour des stations-service hydrogène alimentant de petites flottes de véhicules fonctionnant avec une pile à combustible (ISE, Freiburg, Allemagne). Certains acteurs tels que CETH2 (Paris, France) sont principalement axés sur la production d'hydrogène ultra pur pour des applications médicales ou de recherche en laboratoire.

Conclusion:

L'hydrogène, élément le plus léger et le plus abondant de l'univers, joue un rôle fondamental tant dans les processus cosmiques que terrestres. Composé d'un seul proton et d'un seul électron, il forme la base des réactions de fusion nucléaire au cœur des étoiles, générant ainsi l'énergie stellaire. Sur Terre, ses applications industrielles sont vastes, allant de la production d'ammoniac pour les engrais à son utilisation comme réactif dans divers processus chimiques. En outre, l'hydrogène se positionne comme une solution prometteuse pour un futur énergétique durable, grâce à sa capacité à générer de l'énergie propre via les piles à combustible. Cependant, malgré son potentiel, des défis subsistent en matière de production, stockage et distribution, nécessitant des innovations technologiques et des infrastructures adaptées pour maximiser son utilisation.



Chapitre III:

MODELISATION ET SIMULATION DE LA PILE A COMBUSTIBLE DU TYPE PEMFC

III.1 Introduction:

Aujourd'hui, les piles à combustible à membrane échangeuse de protons suscitent un grand intérêt parmi les chercheurs en raison de leurs nombreux avantages. Tout d'abord, ces piles ont la capacité de générer une quantité significative d'électricité, d'eau et de chaleur. De plus, les réactifs utilisés dans ces piles sont le dioxygène présent naturellement dans l'atmosphère et le dihydrogène, bien que ce dernier nécessite une production spécifique. Ainsi, la production de dihydrogène représente un défi majeur pour la mise en œuvre généralisée des piles à combustible.

Ce chapitre vise à introduire la modélisation mathématique des piles à combustible (PAC) et à fournir une description détaillée du banc d'essai ainsi que de ses performances. Nous commencerons par présenter les composants du banc d'essai ainsi que leur fonctionnement de manière exhaustive.

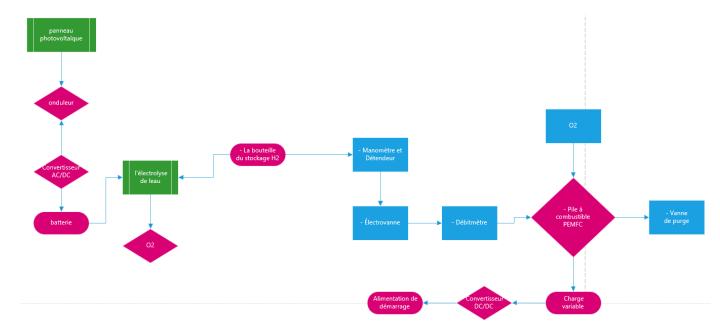


Figure III.1.shema synoptique d'alimentation de PAC type PEMFC

Ensuite, nous tracerons les courbes caractéristiques (tension, courant et puissance) ainsi que les courbes d'influence. Enfin, nous aborderons les aspects liés aux rendements dans les piles à combustible et expliquerons les méthodes de calcul associées.

III.2 Modèles statiques

Nous présenterons dans ce chapitre, les modèles statiques à électrodes non dissociées puis dissociées.[29] et modèle d'Amphlett et al

III.2.1 Modèle à électrodes non dissociées [29]

La tension d'une cellule PEM peut être donnée en statique par l'expression :

$$V_{cellule} = E_{th\acute{e}orianes} - \eta_{act} - R_{mem}I - \eta_{con}$$
 (III.1)

Avec:

 $-E_{th\'{e}oriques}$: Potentiel th\'eorique fonction de la température et de la pression,

 $_{nact}$: Pertes par activation,

 $-\eta_{con}$: Pertes par diffusion,

 $-R_{mem}I$: Pertes ohmiques principalement dues à la membrane.

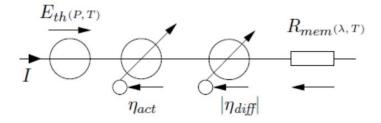


Figure III.1 Modèle statique circuit à électrodes non dissociées d'une cellule PEM.[29]

III.2.2 Modèle à électrodes dissociées :[29]

En dissociant les électrodes, la tension cellule peut s'exprimer par :

$$V_{cellule} = E_{th\'eoriques_c} - E_{th\'eoriques_A} - \eta_{act_C} - \eta_{act_A} - R_{mem}I - \eta_{con}$$
 (III.2)

 $E_{th\acute{e}oriques_c}$ Et $E_{th\acute{e}oriques_A}$: potentiels th\acute{e}oriques respectivement à la cathode et à l'anode, fonction de la température et de la pression

• $\eta_{act_C}et \ \eta_{act_A}$: Pertes par activation,

• η_{con} : Pertes par diffusion,

• $R_{mem}I$: Pertes ohmiques principalement dues à la membrane. Les pertes par diffusion et les pertes ohmiques dépendent des mêmes expressions que dans le modèle à électrodes non dissociées.

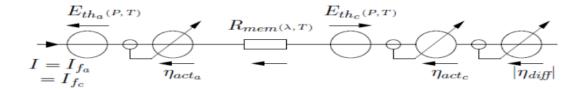


Figure III.2 Modèle statique circuit à électrodes dissociées d'une cellule PEM

III.2.3.Modèle d'Amphlett et al:

Le modèle doit permettre de tester différentes configurations ou choix des paramètres. Le modèle de stack de PàC retenu est celui présenté par (J.C.Amphlett et al .), ce modèle électrochimique semi-empirique simple et complet, peut être utilisé pour décrire le comportement dynamique d'un stack de PàC. Il permet de prendre en compte différents paramètres dont leurs définitions sont essentielles pour un bon résultat, la régulation des performances du stack en fonction de l'intensité de courant, et par conséquent décrire un comportement proche de la réalité. Le modèleprésenté par Amphlett et al , qui est largement cité dans la littérature, est basé sur leséquations de Nernst et de Tafel .[38] les paramètres physiques du système pris en compte sont :

Les pressions effectives de l'oxygène et de l'hydrogène;

- la température au bord ;
- la concentration de l'oxygène ;
- la concentration de l'hydrogène.

. Le potentiel thermodynamique est défini par une équation de Nernst sous forme développée comme

Eners==
$$1.229 - 0.85 \times 10^{-3} (T - 298.15) + 4.3085 \times [ln((PH2) + 1/2 ln(PO2))]$$

Ou:

Quand le courant passe, une déviation du potentiel thermodynamique est due à des travaux d'électricité effectués par la cellule., l'expression de la tension d'une celluleunique est

$$V = Enerst - \eta act \times \eta ohm \times \eta con$$

III.3 MODELISATION

III.3.1 Débit d'hydrogène et d'oxygène à l'entrée

Les débits d'entrée de l'hydrogène (\dot{m}_{H2}) , de l'oxygène (\dot{m}_{O2})) et (\dot{m}_{H2O}) sont donnés par l'équation suivante :

$$.\dot{m}_{j,in} = \frac{N_0.I}{2.F.U}$$
 (III.3)

I : Courant électrique (A).

J : Représente l'élément (H_{20} , O_2, H_2)

U: taux d'utilisation

F: constante de faraday.

 N_0 : Nombre de cellules en série

III.3.2 La résistance interne[30]

L'équation de la résistance interne est donnée par

$$R_{int} = 0.01605 - 3.5 * 10^{-5} . T + 8 * 10^{-5} . I$$
 (III.4)

III.3.3Les pertes ohmique η_{ohmic}

La pile présente des pertes ohmiques, aussi bien dans l'électrolyte que dans les électrodes. Ces phénomènes sont généralement modélisés dans les approches par circuits électriques par des résistances constantes et linéaires Elles sont données par l'équation suivante. [31]

$$\eta_{ohmic} = I.R_{int}$$
 (III.5)

III.3.4 Pertes d'activation η_{act}

Les phénomènes d'activation engendrent des pertes. Dans la littérature, la modélisation des phénomènes d'activation par circuits électriques se fait généralement en utilisant la loi de Tael, dans laquelle ces pertes sont modélisées soit par une résistance non linéaire, soit par une diode.[31]

$$\eta_{act} = B * Log(C * I)$$
(III.6)

B: constante d'activation de tension

C: facteur d'échelle. m/s

I : Courant électrique (A).

III.3.5 Résistance d'activation Ra [30]

$$Ra = -\frac{\eta_{act}}{I}$$
 (III.7)

III.3.6 La constante de modélisation Kr

C'est une constante utilisée durant les calculs pour simplifier l'écriture des équations, elle est donnée par [30]: $\mathbf{Kr} = \frac{N_0}{4*F}$ (III.8)

III.3.7 Pression d'hydrogène P_{H2}

La Pression d'hydrogène et d'oxygène consommée dans une pile à combustible dépend des débits d'entrée et de sortie, du courant et de la taille des électrodes et peut être déterminée selon les équations suivantes [32]:

$$pPH2 = 0.5\left(\frac{P_{H2}}{\frac{1.653*XI}{e^{\frac{1.334}{T_{h}^{1.334}}}}}\right) - P_{H_{20}}$$
 (III.9)

III.3.8 Pression d'oxygène P_{0_2}

La Pression d'oxygène consommé dans une pile à combustible dépend des débits d'entrée et de sortie, du courant et de la taille des électrodes et peut être déterminée par les équations suivantes [32]:

$$pP_{0_2} = \frac{P_{air}}{\frac{4.192 \times XI}{\rho} T_K^{1.334}} - P_{H_{20}}$$
 (III.10)

III.3.9 Pression de l'eau $P_{H_{20}}$

Le calcul de la pression de l'eau se fait de la même manière que l'oxygène et l'hydrogène, la pression de l'eau est donnée par l'équation suivante [32]:

$$LogH_{20} = -2.1794 + 0.02953 * Tc - 9.1837 * 10^{-5} * Tc^{2} + 1.4454 * 10^{-7} * Tc^{3}$$
 (III.11)

III.3.10 Potentiel thermodynamique:

La potentielle thermodynamique est définie en fonction de la température T exprimée en Kelvin, et des pressions partielles P_{H2} et P_{02} par l'équation empirique de Nernst comme suit [25]: Dans une réaction électrochimique, le travail peut être considéré comme l'énergie électrique délivrée par la réaction. Le travail électrochimique[32]:

Enerst =
$$-GF \frac{liq}{2*F} - \frac{RT}{2*F} * ln \left(\frac{P_{H2O}}{P_{H2} * P_{o2}^{\frac{1}{2}}} \right)$$
 (III.12)

F: est la constante de Faraday (96485 C/mol).

R: constante des gaz parfaits. (8,314J/K/mol).

P : Pression en atmosphérique.

T : température de fonctionnement du composant (K)

III.3.11 Tension d'une cellule de la PAC

La tension de sortie de la cellule est déterminée par la combinaison de l'effet thermodynamique, transport de masse, la cinétique et la résistance ohmique, elle est donnée comme suit [30]:

$$V_{cellule} = E - \eta_{act} - \eta_{ohmic}$$
 (III.13)

V_{cellule}: Tension d'une cellule (Volt)

 η_{act} : Polarisation d'activation de l'anode et de la cathode (Volt)

 η_{ohmic} :Polarisation ohmique de l'anode et de la cathode (Volt)

III.3.12 Tension totale de la cellule PAC

La pile à combustible est composée de plusieurs cellules placées en série formant un assemblage[28].

$$V_{stack} = N_0 * V_{cellule}$$
 (III.14)

No : Nombre de cellules en série dans l'assemblage

 $V_{cellule}$: Tension d'une cellule.

III.3.13 Puissance d'une pile à combustible

La puissance de la pile à combustible est le produit de la tension et le courant de cette dernière, elle est donnée par l'équation suivante [28]:

$$P_{puissance} = V_{stack} * I$$
 (III.15)

 V_{stack} : Est la tension de l'assemblage,

I: Est le courant de la pile

III.3.14 Modèle de la dynamique de la PEM

La pile à combustible objet de notre étude fonctionne à des températures variables, son schéma est représenté par un bloc Simulink en figure (III. 3):

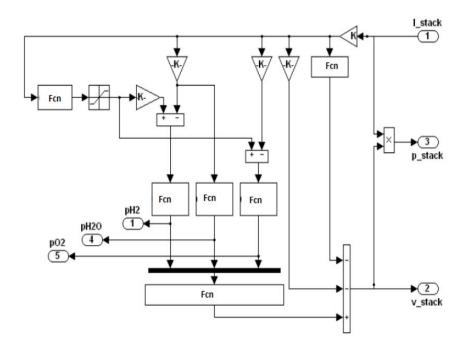


Figure III.3: Modèle dynamique d'une PAC.[30]

Bloc d'une PEMFC

Les données et les caractéristiques d'une pile à combustible considérées dans notre simulation sont illustrées Figure (III.4):

```
Fuel cell nominal parameters:
 Stack Power:
     -Nominal = 1259.96 W
     -Maximal = 2000 W
  Fuel Cell Resistance = 0.061871 ohms
  Nerst voltage of one cell [En] = 1.115 \text{ V}
 Nominal Utilization:
     -Hydrogen (H2)= 99.92 %
     -Oxidant (02)= 1.813 %
 Nominal Consumption:
     -Fuel = 15.22 slpm
     -Air = 36.22 slpm
 Exchange current [i0] = 0.027318 A
 Exchange coefficient [alpha] = 0.308
Fuel cell signal variation parameters:
 Fuel composition [x H2] = 99.95 %
 Oxidant composition [y_02] = 21 %
 Fuel flow rate [FuelFr] at nominal Hydrogen utilization:
     -Nominal = 12.2 lpm
     -Maximum = 23.46 lpm
 Air flow rate [AirFr] at nominal Oxidant utilization:
     -Nominal = 2400 lpm
     -Maximum = 4615 lpm
 System Temperature [T] = 328 Kelvin
 Fuel supply pressure [Pfuel] = 1.5 bar
 Air supply pressure [PAir] = 1 bar
```

Figure (III.4) Caractéristiques techniques de la PAC simulée [28].

III.4 Modélisation de l'électrolyseur :

L'électrolyse de l'eau est un processus fondamental dans la production d'hydrogène, une source d'énergie propre et prometteuse. Dans ce chapitre, nous explorons en détail la modélisation de ce processus complexe. L'hydrogène obtenu par électrolyse de l'eau offre un potentiel considérable pour répondre aux défis de la transition énergétique en fournissant une alternative propre et renouvelable aux combustibles fossiles. Cependant, la conception efficace et la gestion optimale des systèmes d'électrolyse nécessitent une compréhension approfondie des phénomènes physico-chimiques en jeu. Nous examinerons donc les principes théoriques de l'électrolyse de l'eau, les mécanismes de réaction aux électrodes, les transferts de masse et de charge, ainsi que les paramètres clés influençant l'efficacité du processus. En outre, nous présenterons les différentes approches de modélisation utilisées pour simuler et optimiser les performances des cellules d'électrolyse. Cette analyse approfondie vise à fournir des

perspectives précieuses pour le développement de technologies d'électrolyse de l'eau plus

efficaces et économiquement viables, contribuant ainsi à accélérer la transition vers une

économie hydrogène durable.

III.4.1 Les Modèles utilisé pour l'électrolyseur PEM

Un électrolyseur est défini comme un appareil qui sépare l'eau $(2H_2O)$ en hydrogène $(2H_2)$

et oxygène (O_2) . L'électrolyse de l'eau peut être classée processus inverse de l'hydrogène qui

est introduit dans une pile à combustible. En termes de réaction électrochimique se produisant

dans la pile à combustible pour générer de l'électricité DC, elle convertit DC énergie électrique

en énergie chimique stockée dans hydrogène.

Il y a plusieurs modèles pour mettre en fonctionnements l'électrolyse de l'eau :

III.4.2. Modèle thermique

La plupart des modèles proposés sont adaptés pour l'électrolyse PEM. Modèle se base sur le

bilan énergétique total d'un électrolyseur et qui s'exprime par l'équation :

$$C_t * \frac{dT}{dt}dt = Qth - Qloss - Qea$$
 (III.16)

Avec Q th: Puissance thermique dégagée par la réaction, (W)

$$Oth = Ns * (Ucell - Uth) * I$$
 (III.17)

Q Loss: Flux échangé avec l'extérieur, (W)

$$Q_{loss} = \frac{1}{Rt} * (T - T_a)$$
 (III.18)

Q eau : Flux échangé avec l'eau d'alimentation, (W)

$$Q_{eau} = h_e * (T - T_{eau})$$
 (III.19)

Où T (J.K-1) : Température de l'électrolyseur

Ta (°C): Température ambiante

Tau (°C): Température de l'eau

Ns (°C): Nombre des cellules

Uccello (V): Tension d'une cellule

Utah (V): Tension thermo-neuter dune cellule

I : Intensité (A)

Rt : Résistance thermique

he: Coefficient d'échange.

Calcul de la température avec le modèle thermique statique :

$$T = Tini + (\Delta t)/Ct * (Qth - Qloss - Qeau)$$
 (III.20)

Tini: Température initiale (K), Ct: Capacité thermique de l'appareil,

 Δt : Intervalle de temps (s).

Les trois paramètres mentionnés ci-après doivent être déterminé expérimentalement. Il s'agit de la capacité thermique de l'appareil, de la résistance thermique et du coefficient d'échange.[33]

III.4.3 Modèle électrochimique :

La tension de cellule d'un électrolyseur s'exprime en fonction de quatre termes :

$$Uc = Urev + \eta a - \eta c + URSP$$
 (III.21)

Où:

 η_a : Surtension anodique (V),

 n_c :Surtension cathodique (V).

 R_{SPE} : Résistance globale ($c m2\Omega$).

Le schéma électrique équivalent de l'électrolyseur utilisé pour le modèle Électrochimique se représente sous la forme suivante Figure (III.5):

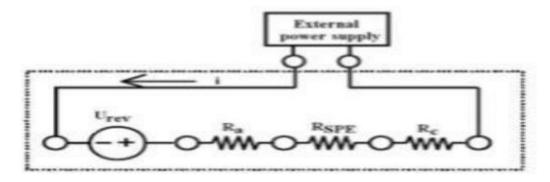


Figure III.5 Schéma électrique équivalent de l'électrolyseur le modèle électrochimique.

La densité de courant traversant une électrode se superpose au courant dû à la réaction :

$$O_x + n_e e^- \leftrightarrow r ed$$
 (III.22)

Que l'on peut calculer par la relation de relation de Butler-Vollmer. Alors, on aura L'intensité en fonction de la surtension et l'intensité à l'anode :

$$I = 10 * \left[exp\left(\frac{aveF\eta}{RT} RT\right) - \exp\left(\frac{-(1-aa)veF\eta}{RT}\right) \right]$$
 (III.23)

Où : I_0 Intensité aux électrodes (A), I : Intensité (A).

 α : Coefficient de transfert de charge 0,5.

 v_e : Coefficient stechiométrique à l'anode e v = 2 et à la cathode e v = -2

 η : Surtension (V).

Alors les surtensions à l'anode et à la cathode s'expriment :

Anode:

$$\eta_a = \frac{RT}{F} F \sinh^{-1} \frac{I}{210a} \qquad (III.24)$$

Cathode:

$$\eta_c = \frac{RT}{F} F \sinh^{-1} \frac{I}{210c} \qquad (III.25)$$

Suivant la loi de Tafel, la tension de cellule s'exprime en fonction de la densité de courant par:

$$E = a + b * log(I) + c * I$$
 (III.26)

Les Trois (3) paramètres sont à déterminer On peut déterminer les paramètres a, b et c pourune cellule d'électrolyseur définie (géométrie, membrane, écoulement, matériaux, température, pression) par une régression linéaire portant sur la variable I. Les 3 paramètres a, b et c sont déterminés à partir de résultats expérimentaux et un sous-programme que nous avons développé. Ces paramètres dépendent de la température T et dela pression partielle en oxygène P_{O2} . Dans notre cas, le prototype fonctionne à pression atmosphérique que l'on ne peut pas faire varier. Les paramètres ne sont donc déterminés qu'en fonction de la température.[33]

III.4.4Modèle thermodynamique

Pour quantifier clairement les interactions dynamiques, l'électrolyseur PEM est considéré comme ayant quatre auxiliaires: anode, cathode, membrane et accessoire de tension.

Chaque auxiliaire la dynamique et l'interaction entre eux sont envisagées. La tension auxiliaire calcule la tension appliquée à l'électrolyseur niveau en utilisant l'équation de Nernst, la polarisation ohmique et polarisation d'activation. Calculs auxiliaires de la membrane teneur

en eau, traînée électroosmotique, diffusion d'eau et conductivité de la membrane. L'anode auxiliaire dynamiquement calcule les débits d'oxygène et d'eau et partiels pressions. De même, les pressions partielles d'hydrogène et d'eau et leurs flux sont obtenus dans le sous-système cathodique.

L'accessoire de stockage montre la dynamique de stockage dès l'hydrogène dans une bouteille en tenant compte de l'hydrogène initial niveau et compressibilité de l'hydrogène.

III.4.5 Modèle de Tension

Les électrolyseurs fonctionnent en mode courant ou en tension mode. Lorsqu'ils fonctionnent en mode tension, la tension est appliquée à l'électrolyseur et en fonction des conditions de fonctionnement l'électrolyseur tire le courant de la source et après quelques cycles transitoires, il a sa valeur de régime permanent. Ce le mode convient lorsque la source photovoltaïque est utilisée pour un électrolyseur. Cependant, la plupart des produits disponibles dans le commerce les électrolyseurs fonctionnent en mode courant et sous une tension de un électrolyseur est donné comme [34]:

$$V_{el} = E + V_{act} + V_{ohm}$$
 (III.27)

Où E est la tension en circuit ouvert, Vact est la polarisation d'activation, V_{ohm} est la polarisation ohmique. La tension de circuit ouvert, E, est définie comme l'équation de Nernst :

$$E = E0 + \frac{R*T}{2*F} * \left[\left(\frac{PH2*P \ 1/202}{aH_2O} \right) \right]$$
 (III.28)

Où E_0 est le potentiel standard, R est le gaz universel constante, Tel est la température de la cellule et a H_2O est l'activité de l'eau entre l'anode et l'électrolyte pour plus de simplicité, on suppose ici pour être 1. La tension standard E_0 est :

$$E_0 = \Delta G/(2*F) \tag{III.29}$$

Où ΔG est l'énergie libre de formation de Gibbs.

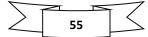
La polarisation d'activation est obtenue par :

$$Vact = \frac{R*T}{2*a*F} * (\frac{i}{10})$$
 (III.30)

a est le coefficient de transfert de charge, i est la densité de courant et i_0 est la densité de courant d'échange.

La polarisation ohmique est calculée par :

$$V_{ohm} = i * R_{ohm}$$
 (III.31)



Où la résistance de membrane R_{ohm} , est :

$$R_{ohm} = \frac{tm}{\sigma m}$$
 (III.32)

 σ m est la conductivité de la membrane qui est calculé à partir de la teneur en eau de la membrane t_m , la température de l'électrolyseur T_{el} , comme suit :

$$\sigma_m = (0.00154 * \Upsilon_m - 0.00326) * \exp(1268 * (\frac{1}{303} - \frac{1}{T}))$$
 (III.33)

III.4.6 Modèle de stockage

Le H_2 produit par l'électrolyseur est stocké dans une bouteille. Constant débit H_2 remplit la bouteille jusqu'à ce que sa pression atteigne la pression cathodique de l'électrolyseur. La dynamique de stockage est obtenue comme suit [35] :

$$P_b - P_{hi} = \frac{z_{*NH_2*R*T}}{MH_2*Vb}$$
 (III.34)

 P_b est la pression du réservoir qui est mesurée en (Pascal), P_{bi} est la pression initiale du réservoir de stockage en (Pascal), R est la constante de gaz universelle (J / kmol · K), T est la température de fonctionnement (K), V_b est le volume du réservoir (m3), Z est le facteur de compressibilité en fonction de la pression :

$$Z = \frac{P*Vm}{R*T}$$
 (III.35)

Où, P et Vm sont la pression et le volume molaire respectivement

III.4.7 Modèle d'anode:

Le craquage à l'eau et la réaction de dégagement d'oxygène ont lieu dans le compartiment anodique. La réaction demi-cellule est donnée comme :

$$2H_2O \rightarrow O_2 + 4H^+ + 4e^-$$
 (III.36)

L'oxygène évolue sous forme de gaz, les ions hydrogène se déplacent vers la cathode à travers la membrane, tandis que les électrons sont entraînés par l'alimentation électrique du circuit extérieur. Le débit total d'oxygène est égal à l'oxygène généré soustrait du débit d'oxygène de sortie, l'entrée d'oxygène est supposée égale à zéro. De l'eau est fournie en continu au compartiment anodique, tandis qu'une petite quantité d'eau est entraînée vers la cathode par les ions hydrogène (traînée électroosmotique N_ H2Oeod et diffusion N_ H2Odiff). Le mécanisme de transport de l'eau est décrit en détail plus loin dans la Section membrane. [34]

Le taux de génération d'oxygène et le taux de consommation d'eau peuvent être écrits comme suit :

$$N_{-O_2} \rightarrow N_{O2_{ai}} - N_{-O_{2ao}} + N_{-}O_{2g}$$
 (III.37)
$$N_{H2O_{an}} \rightarrow N_{H2O_{ai}} - N_{H2O_{ao}} - N_{H2O_{eod}} - N_{-}H2O_{diff}$$

Les vitesses molaires des espèces peuvent être calculées à partir du rapport des pressions partielles à la pression anodique :

$$y_{02} = P_{02} \div P_{an}$$
 (III.38)

La quantité d'oxygène générée dans l'anode peut être calculée en temps réel à partir de l'équation de Faraday :

$$N_{-}O_{2}g = (n * I) \div (4 * F)$$

$$N_{o_{2}ao} = y_{o_{2}} * N_{ao}$$

$$N_{H2O_{ao}} = (1 - y_{o_{2}}) * N_{a0}$$

$$N_{ao} = No_{2ao} + N_{-}H2O_{ao}$$
(III.39)

Où le débit total de sortie de l'anode \dot{N} _ ao , est obtenu par :

$$N_{-}ao = K_{ao} * (P_{an} - P_{an_0})$$
 (III.40)

La pression totale de l'anode est la somme des pressions partielles de l'oxygène et de l'eau, qui sont dérivées de la loi des gaz parfaits :

$$P_{O_2} = (N_{o_2} * R_u * T_{el}) \div V_{an}$$

$$PH_2O_{an} = (NH_2O_{an} * R_u * T_{el}) \div V_{an}$$
 (III.41)
$$P_{an} = P_{o_2} + P_{H_2O_{an}}$$

La pression de saturation doit être définie pour les calculs d'humidité relative dans le module de membrane. Cependant, cela ne dépend que de la température [36] :

$$P_{sat} = -2846.4 + 411.24 * T - 10.554 * T^2 + 0.16636 * T^3$$
 (III.42)

A est l'activité de la vapeur d'eau et est calculée comme suit :

$$a = Pcat/P$$

III.4.8 Modèle de cathode :

La cathode est le compartiment dans lequel le gaz hydrogène évolue. La réaction à lieu dans la cathode est donnée comme [34]:

$$4 H^+ + 4 e^- \rightarrow H_2$$
 (III.43)

Les ions hydrogène se combinent entre eux et les électrons, qui proviennent de l'alimentation électrique, génèrent de l'hydrogène gazeux. L'hydrogène gazeux produit s'accumule dans la cathode, si la pression de travail est réglée à une valeur supérieure à la pression atmosphérique. L'hydrogène est évacué vers le réservoir de stockage lorsque la pression souhaitée est atteinte. La quantité du débit d'hydrogène est égale à l'hydrogène généré soustrait par la quantité d'hydrogène prélevée à la sortie. L'hydrogène et l'eau dans la cathode peuvent être calculés comme suit:

$$N_{H_2} \to N_{O_{2ai}} - N_{O_{2ao}} + N_{O_{2g}}$$
 (III.44)

$$N_{H_2O_{an}} \rightarrow N_{H_2O_{ai}} - N_{H_2O_{ao}} - N_{H_2O_{eod}} - N_{H_2O_{diff}}$$

Le taux molaire de l'hydrogène peut être calculé comme suit:

$$Yh2 = PH2 \div Pcat \qquad (III.45)$$

La quantité d'hydrogène généré par la réaction chimique peut être calculée en temps réel à partir de l'équation de Faraday:

$$P_{H_2} = (NH_2 * R_U * T_{el}) \div V_{cat}$$
 (III.46)
 $N_{H_{2co}} = y_{H_2} * N_{co}$
 $N_{H_2O_{co}} = (1 - y_{H_2}) * N_{co}$
 $N_{co} = N_{O_{2co}} + N_{H_2O_{co}}$

Où l'écoulement du sous-système cathodique N _co , est :

$$N_{-}co = k_{co} * (P_c - Pc o)$$
 (III.47)

Les pressions partielles de l'hydrogène et de l'eau peuvent être calculées à partir de la loi des gaz parfaits et la pression cathodique est égale à la somme des pressions partielles de l'hydrogène et de l'eau:

$$PH_2 = (NH_2 * R_u * T_{el}) \div V_{cat}$$

$$PH_2O_{cat} = (NH_2O_{cat} * R_U * T_{el}) \div V_{cat}$$

$$P_{cat} = P_{o_2} + P_{H_2O_{cat}}$$

$$(III.48)$$

La pression de saturation doit être définie pour les calculs d'humidité relative dans le module de membrane. Cependant, cela ne dépend que de la température[36] :

$$P_{sat} = -2846.4 + 411.24 * T - 10.554 * T^2 + 0.16636 * T^3$$
 (III.49)

A est l'activité de la vapeur d'eau et est calculée comme suit:

$$a = P_{act}/P (III.50)$$

III.4.9. Modèle de membrane

La membrane est considérée là où les ions hydrogène et l'eau peuvent être transportés dans le modèle. Deux événements essentiels liés à l'eau sont disponibles dans le module membrane. Ce sont la diffusion et la traînée électroosmotique de l'eau. L'acontie et suette ont rapporté que $3.5e^4$ molécules d'eau sont transportées avec chaque proton vers la cathode, tandis que les ions hydrogène traversent la membrane. a proposé un modèle pour le transport de l'eau à travers la membrane [34]:

$$N_{H_2O_{eod}} = \frac{nd*i*A*M_{H_2O}}{F}$$
 (III.51)
$$nd = 0.016*T - 2.8955$$

Un autre problème avec la membrane est l'absorption d'eau, qui joue un rôle vital pour la mobilité ionique. L'absorption d'eau de la membrane (y) est définie:

$$y = 0.043 + 17.81 * a - 39.85 * a2 + 36 * a3$$
 $0 < a < 1$ (III.52)
$$y = 14 + 1.4 * (a - 1)$$
 $1 < a < 3$
$$ym = \frac{(y_{cat} + y_{an})}{2}$$

Un autre mécanisme important dans la membrane est le transport de l'eau par diffusion. $N_{-}H_{2}O_{diff}$ est la diffusion de l'eau en moles peut être exprimée comme:

$$N_{H_2O_{diff}} = D_W * \left(\frac{c_{wc} - c_{wa}}{t_{me}}\right) * A * M_{H_2O}$$
 (III.53)

Le coefficient de diffusion de l'eau peut être calculé comme suit:

$$D_{w} = D_{y} * \exp \left[2416 * \left(\frac{1}{303} - \frac{1}{T}\right)\right]$$

$$D_{y} = 10^{-10} \qquad Y_{m} < 2$$

$$D_{y} = 10^{-10}[1 + 2 * (y_{m} - 2)] \qquad 2 \le y_{m} \le 4.5$$

$$D_{y} = 1.25 * 10^{-10} \qquad Y_{m} \ge 4$$

La concentration en eau Cw est définie par :

$$C_{wa} = \frac{\delta me.dry}{M me.dry} y_{an}$$
 (III.55)

$$C_{wc} = \frac{\delta me.dry}{M me.dry} y_{cat}$$
 (III.56)

La densité de l'eau dans cette équation est calculée comme suit:

$$M_{me \cdot dry} = \frac{0.14395}{0.0112 + 1 + (1 - \left(\frac{T}{649.727}\right))0.0510}$$
 (III.57)

La quantité totale d'eau transportée de l'anode à la cathode est la somme du transport par traînée électroosmotique et diffusion:

$$\dot{N}_{-}H_{2}O_{m} = N_{-}H_{2}O_{diff} + \dot{N}_{-}H_{2}O_{eo}$$
 (III.58)

III.5 Modélisation et caractérisation de panneau photovoltaïque :

Pour développer un circuit équivalent précis pour une cellule PV, il est nécessaire de comprendre la configuration physique des éléments de la cellule aussi bien que les caractéristiques électriques de chaque élément. Selon cette philosophie plusieurs modèles électriques ont été proposés pour représenter la cellule photovoltaïque

III.5.1 Les différentes modèles électriques d'une cellule photovoltaïque :

Parmi ces modèles on peut citer les suivants :

Modèle à sept paramètres (7p) :

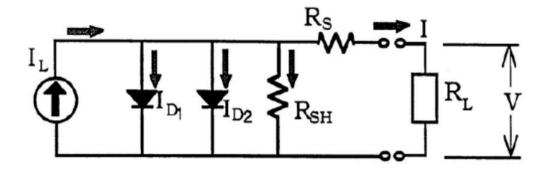


Figure III.6: modèle à 7 paramètres

Les paramètres de ce circuit sont :

IL = courant photonique.

IO1 = courant inverse de saturation de la diode 1.

I02 = courant inverse de saturation de la diode 2.

 γ 1= A1 × (NCS), le facteur de qualité de la diode 1.

 γ 2= A2 × (NCS), le facteur de qualité de la diode 2.

A1 et A2 : sont les facteurs d'accomplissement des diodes 1 et 2.

NCS = Nombre des cellules en série.

RS = la résistance série.

RSH = la résistance shunt.

L'équation I (V) caractéristique de ce circuit est :

$$I = I_L - I_{D1} - I_{D2} - \frac{V + IR_s}{R_{sh}}$$
 (III.59)

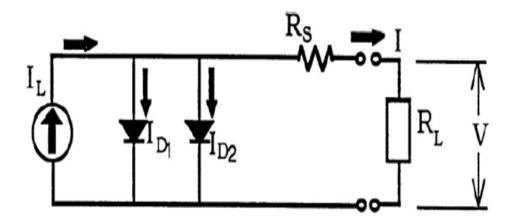
$$I_{D1} = I_{01}(exp(\frac{q}{v_1kT_c} \times (v + IR_S)) - 1)$$
 (III.60)

$$I_{D2} = I_{02} \left(exp \left(\frac{q}{\gamma_2 k T_C} \times V + IR_S \right) \right) - 1$$
 (III.61)

Substituer (III.60) et (III.61) dans (III.59) donne :

$$I = (I_L - I_{01} \left(exp \left(\frac{\left(q(V + IR_S) \right)}{Y_1 K T_C} \right) - 1 \right))$$
 (III.62)

III.5.2Modèle a six paramètres (6P):



Figure(III.7) : Modèle a six paramètres

Les six paramètres de ce circuit sont :

IL = courant photonique.

I01 = courant de saturation de la diode 1.

I02 = courant de saturation de la diode 2.

 $\gamma 1 = A1 \times (NCS)$, le facteur de qualité de la diode 1.

 γ 2= A2× (NCS), le facteur de qualité de la diode 2.

NCS = Nombre des cellules en série.

Rs = la résistance série.

Les relations courant-tension pour ce circuit sont les suivant:

$$I = IL - ID1 - ID2 \tag{III.63}$$

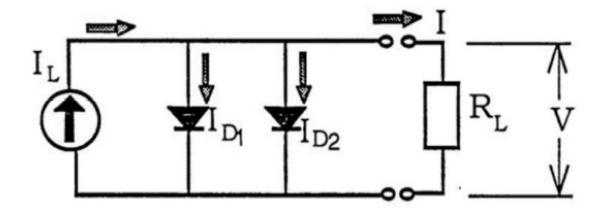
$$I_{D1} = I_{01} \left(\exp\left(\frac{q}{\Upsilon_1 K T_c} \times (V + I R_S)\right) - 1 \right)$$
 (III.64)

$$I_{D2} = I_{02} \left(\exp\left(\frac{q}{\Upsilon_2 K T_c} \times (V + I R_s)\right) - 1 \right)$$
 (III.65)

remplaçant (III.64) et (III.65) dans (III.63) nous obtenons :

$$I = \left(I_L - I_{01} \left(\exp\left(\frac{q(v + IR_S)}{Y_1 K T_C}\right) - 1 \right) - I_{02} \left(\exp\left(\frac{q(V + IR_S)}{Y_2 K T_C}\right) - 1 \right) \right)$$
(III.66)

III.5.3 Modèle a cinq paramètres (5P):



Figure(III.8): modèle à 5 paramètres

Le circuit équivalent de ce modèle est obtenu en utilisons une simplification au circuit de modèle à six paramètres représenté sur la figure . Cette simplification se traduit à supposer que la résistance série est négligeable. Avec une résistance série nulle, le circuit équivalent sera

représentée comme suit (la figure).

Les cinq paramètres de ce modèle sont :

IL = courant photonique.

I01 = courant de saturation de la diode 1.

I02 = courant de saturation de la diode 2.

 $\gamma 1 = A1 \times (NCS)$, le facteur de qualité de la diode 1.

 γ 2= A2× (NCS), le facteur de qualité de la diode 2.

NCS = Nombre des cellules en série.

L'équation générale de ce modèle est :

$$I = IL - ID1 - ID2 \tag{III.67}$$

$$I_{D1} = I_{01} \left(\exp\left(\frac{qV}{\Upsilon_1 K T_C}\right) - 1 \right)$$

$$I_{D2} = I_{02} \left(\exp\left(\frac{qV}{\Upsilon_2 K T_C}\right) - 1 \right)$$
(III.69)

Remplaçant (III.67) et (III.68) dans (III.69) nous obtenons :

$$I = \left(I_L - I_{01} \left(\exp\left(\frac{qV}{Y_1KT_C}\right) - 1\right) - I_{02} \left(\exp\left(\frac{qV}{Y_2KT_C}\right) - 1\right)\right)$$
 (III.70)

III.5.4Modèle a quatre paramètres (4P):

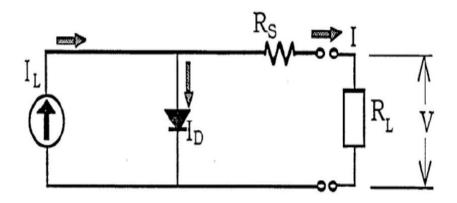


Figure III.9: Modèle a 4 paramètres.

Les quatre paramètres de ce modèle sont :

IL = le courant photonique

I0 =courant de saturation inverse

 γ = facteur de qualité

Rs = la résistance séries

Les différentes équations décrivant ce modèle seront détaillées par la suite.

III.5.4 Modèle a trois paramètres (3P):

Si on suppose que la résistance série est nulle (comme pour le circuit à cinq

paramètres) le circuit à 4 paramètres se réduit à un circuit à trois paramètres représenté par la figure . Ce circuit équivalent est considéré comme idéal.

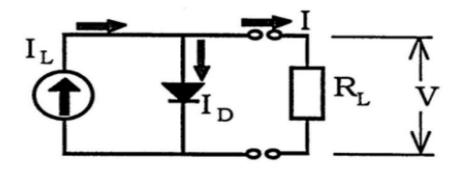


Figure III.10 : modèle à 3 paramètres

Les trois paramètres de ce circuit sont :

IL = le courant photonique

I0 =courant de saturation inverse

 γ = facteur de qualité

Les relations courant-tension de ce circuit sont :

$$I = I_L - I_D \tag{III.71}$$

$$I_D = I_0 \left(\exp\left(\frac{qV}{YKT_C}\right) - 1 \right) \tag{III.72}$$

Si on remplace (III.72) dans (III.71) on obtient :

$$I = I_L - I_0 \left(\exp\left(\frac{qV}{YKT_C}\right) - 1 \right)$$
 (III.73)

III.6 Liaison des cellules photovoltaïque :

III.6.1 Groupement en série :

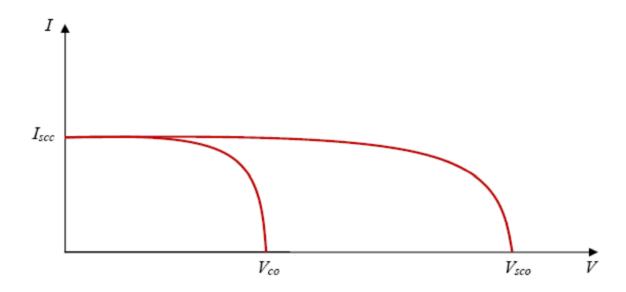
Dans un groupement en série figure (III.11) les cellules sont traversées par le même courant et la caractéristique résultante du groupement en série est obtenue par l'addition des tensions à courant donné. La figure (III.12) montre la caractéristique résultante (Is, Vs) obtenue par l'associant en série (indice s) de ns cellules identiques (Icc, Vco).

Avec:

Iscc=Icc: le courant de court-circuit.

Vsco=nsVco:la tension de circuit ouvert

Figure(III.11)



Figure(III.12):caractéristique et résultante d'un groupement en série d ns cellules identiques

III.6.2 Groupement en parallèle :

Dans un groupement de cellules connectées en parallèle figure ((III.13)), les cellules étant soumises à la même tension, les intensités s'additionnent : la caractéristique résultante est obtenue par addition de courants à tension donnée. La figure ((III.14) montre la caractéristique résultante (Ipcc, Vpco) obtenue en associant en parallèle (indice p) np cellules identiques (Icc,Vco).

Ipcc= npIcc:le courant de court-circuit.

Vpco=Vco:la tension de circuit ouvert

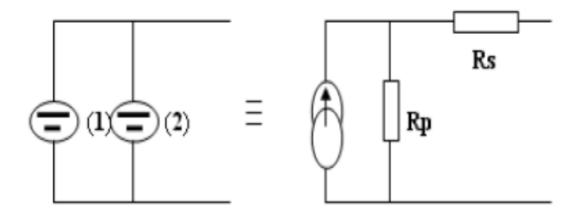


Figure III.13 : association des modules en parallèle

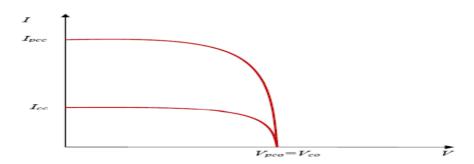


Figure III.14:caractéristique résultante d'un groupement parallèle de ns cellules identiques

III.6.3 Groupement mixte (série-parallèle) :

Le générateur photovoltaïque est constitué d'un réseau série-parallèle de nombreux modules photovoltaïques regroupés par panneaux photovoltaïques figure (III.15). La caractéristique électrique globale courant/tension du GPV se déduit donc théoriquement de la combinaison des caractéristiques des cellules élémentaires supposées identiques qui le composent par deux

affinités de rapport ns parallèlement à l'axe des tensions et de rapport np parallèlement à l'axe des courants, ainsi que l'illustre la figure (III.16), ns et np étant respectivement les nombres totaux de cellules en série et en parallèle.

Igcc= np.Icc: courant de court-circuit du module résultant.

Vgco=n s.Vco: tension du circuit ouvert du module résultant.

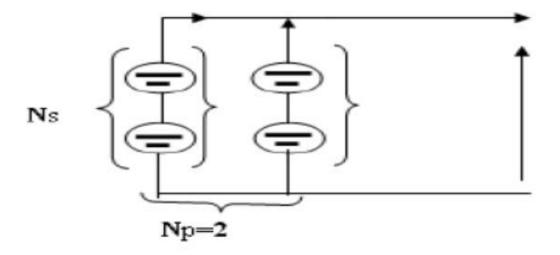
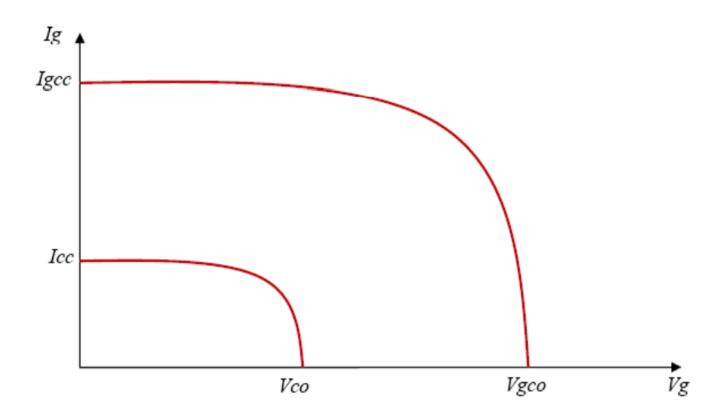


Figure (III.15) :association mixte des modules



Figure(III.16): caractéristique résultante d'un groupement mixte

Les générateurs photovoltaïques sont alors réalisés en vue d'augmenter la tension (Groupement en série) ou augmenter le courant (Groupement en parallèle) par l'association d'un grand nombre de cellules élémentaires de même technologie et de caractéristiques identiques. Le câblage série-parallèle est donc utilisé pour obtenir un module PV (ou panneau PV) aux caractéristiques souhaitées (courant et tension suffisants).

III.7 Modélisation des convertisseurs DC-DC:

Cette section décrit les modèles des convertisseurs Buck, Boost et Buck-Boost en mode de conduction continue.

III.7.1.Modélisation dans l'espace d'état :

Pour obtenir une équation dynamique appropriée pour le convertisseur Buck, nous distinguons deux phases des commutateurs : l'état ON et l'état OFF. Le circuit électrique implique deux éléments de stockage d'énergie : un condensateur C et une inductance L. La modélisation de ce processus nécessite le calcul des matrices d'espace d'états A, B, C et D, dont les dérivations sont expliquées dans la section suivante :

$$\dot{X} = A.X + B.U$$
 (III.74)

$$Y=C.X+D.U (III.75)$$

III.7.2.Convertisseur Buck:

Le circuit du convertisseur Buck est présenté par la figure ci-dessous :

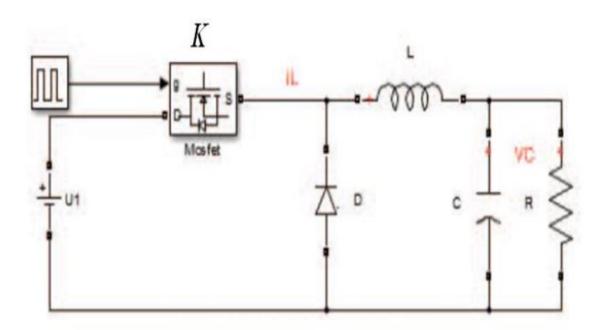


Figure III .17 Schéma du convertisseur Buck

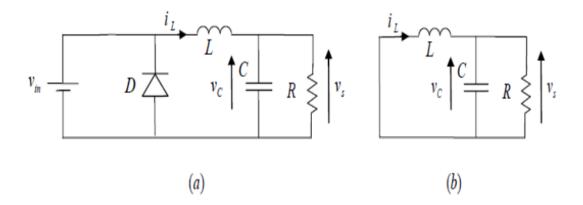


Figure III.18 : Circuit équivalent de convertisseur Buck : (a)K fermé,(b) K ouvert

L'interrupteur K c'est le transistor MOSFET.

Sur l'intervalle : $t0 \le t \le t0 + dT$, K est fermé et D est bloquée on obtient :

$$V_{in} - L\frac{di_L}{dt} - V_C = 0 (III.76)$$

$$\frac{V_c}{R} - C\frac{dV_C}{dt} - i_L = 0 (III.77)$$

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \frac{di_L}{dt} \\ \frac{dV_C}{dt} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & -\frac{1}{L} \\ \frac{1}{C} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \frac{1}{L} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times V_{in} \qquad (III.78)$$

$$Y=[0 1] \times \begin{bmatrix} i_L \\ V_C \end{bmatrix} (III.79)$$

Sur l'intervalle : $t0 + dT \le t \le t0 + T$

K est ouvert et D est passant on obtient :

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \frac{di_L}{dt} \\ \frac{dV_C}{dt} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & -\frac{1}{L} \\ \frac{1}{C} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \mathbf{0} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times V_{in} \qquad (III.80)$$

$$V_C + L\frac{di_L}{dt} = 0 (III.81)$$

$$i_L - \frac{V_C}{R} - C \frac{dV_C}{dt} = 0 \tag{III.82}$$

$$Y = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \mathbf{1} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} \tag{III.83}$$

En appliquant le calcul de la moyenne aux équations (III.80), (III.81), (III.82) et (III.83), le modèle d'espace d'état est obtenu comme suit :

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & -\frac{1}{L} \\ \frac{1}{C} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \frac{d}{L} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times V_{in}$$
 (III.84)

$$Y = \begin{bmatrix} 0 & 1 \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} i_L \\ V_C \end{bmatrix}$$
 (III.85)

III.7.3.Convertisseur Boost:

Le circuit du convertisseur Boost est représenté par la Figure III.19

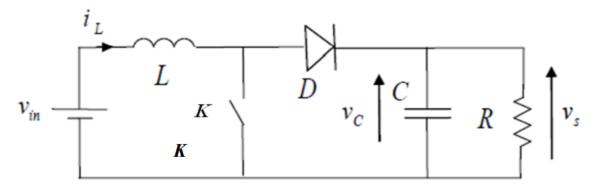


Figure III.19 : Schéma du convertisseur Boost

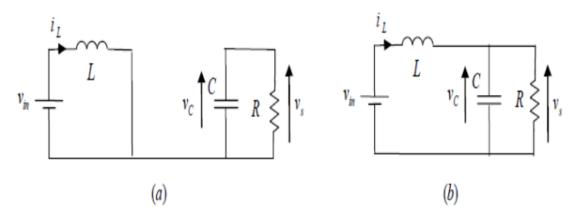


Figure III.20: Circuit équivalent de convertisseur Boost (a)K fermé,(b)K ouvert

Sur l'intervalle : $t0 \le t \le t0 + dT$, K est fermé et D est bloquée on obtient :

$$\dot{X} = \begin{bmatrix} \frac{di_L}{dt} \\ \frac{dV_C}{dt} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & -\frac{1}{L} \\ \mathbf{0} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \frac{1}{L} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times V_{in}$$
 (III.86)

$$V_{in} - L\frac{di_L}{dt} = 0 ag{III.87}$$

$$\frac{V_C}{R} - C\frac{dV_C}{dt} = 0 ag{III.88}$$

$$Y = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \mathbf{1} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} \tag{III.89}$$

Sur l'intervalle : $t0 + dT \le t \le t0 + T$, K est ouvert et D est passant on obtient :

$$V_{in} - V_C - L \frac{di_L}{dt} = 0 \tag{III.90}$$

$$i_L - \frac{v_C}{R} - C\frac{dV_C}{dt} = \mathbf{0}$$
 (III.91)

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \frac{di_L}{dt} \\ \frac{dV_C}{dt} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & -\frac{1}{L} \\ \frac{1}{C} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \frac{1}{L} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times V_{in} \qquad (III.92)$$

$$Y = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \mathbf{1} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_C \end{bmatrix} \tag{III.93}$$

En utilisant le calcul de la moyenne aux équations (III.90) (III.91), (III.92)et (III.93), le modèle d'espace d'état est obtenu comme suit :

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & -\frac{1}{L} \\ \frac{(1-d)}{C} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ \mathbf{V}_C \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \frac{1}{L} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times \mathbf{V}_{in}$$
 (III.94)

$$Y = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \mathbf{1} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} i_L \\ V_C \end{bmatrix} \tag{III.95}$$

III.7.4 Convertisseur Buck-Boost:

Un convertisseur Buck -Boost peut être représenté par la Figure III.21.

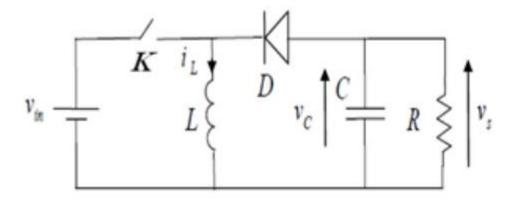


Figure III.21: Schéma du convertisseur Buck-Boost

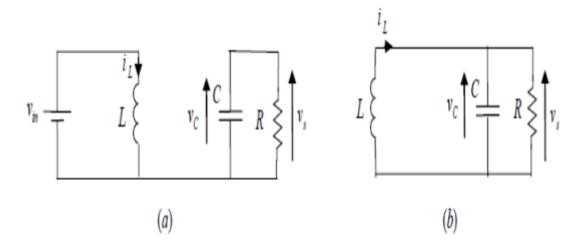


Figure III.22 : Circuit équivalent de convertisseur Buck-Boost (a)Kfermé, (b)K ouvert

Sur l'intervalle : $t0 \le t \le t0 + dT$, K est fermé et D est bloquée on obtient :

$$V_{in} = L \frac{di_L}{dt} \tag{III.96}$$

$$-\frac{V_C}{R} = C\frac{dV_C}{dt}$$
 (III.97)

Avec
$$V_s = V_C$$

Donc:
$$\frac{di_L}{dt} = \frac{V_{in}}{L}$$
 (III.98)

Et
$$\frac{dV_C}{dt} = -\frac{V_C}{RC}$$
 (III.99)

L'espace d'état du Buck-Boost dans le mode active ON :

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \mathbf{0} \\ \mathbf{0} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ V_c \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \frac{1}{L} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times V_{in} \qquad (III.100)$$

$$Y = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \mathbf{1} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} i_L \\ V_C \end{bmatrix} \tag{III.101}$$

Sur l'intervalle : $t0 + dT \le t \le t0 + T$, K est ouvert et D est passant on obtient :

$$V_c = L \frac{di_L}{dt} \tag{III.102}$$

$$C\frac{dV_C}{dt} = -i_L - \frac{V_C}{R}$$
 (III.103)

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \frac{1}{L} \\ -\frac{1}{C} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ \mathbf{V}_C \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \mathbf{0} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times \mathbf{V}_{in} \qquad (III.104)$$

$$Y = \begin{bmatrix} 0 & 1 \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} i_L \\ V_C \end{bmatrix}$$
 (III.105)

En appliquant le calcul de la moyenne aux équations (III.102), (III.103), (III.104) et (III.105), le modèle d'espace d'état est obtenu comme suit :

$$\dot{\mathbf{X}} = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \frac{(\mathbf{1} - d)}{L} \\ -\frac{(\mathbf{1} - d)}{C} & -\frac{1}{RC} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} \mathbf{i}_L \\ \mathbf{V}_c \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \frac{d}{l} \\ \mathbf{0} \end{bmatrix} \times \mathbf{V}_{in}$$
 (III.106)

$$Y = \begin{bmatrix} \mathbf{0} & \mathbf{1} \end{bmatrix} \times \begin{bmatrix} i_L \\ V_C \end{bmatrix} \tag{III.107}$$

III.8 Modélisation des circuits :

Cette approche permet de modéliser les convertisseurs de manière plus intuitive, en dérivant directement le circuit du schéma réel, sans nécessiter une connaissance approfondie des équations mathématiques sous-jacentes. Les modèles sont construits en utilisant les blocs fournis par Sim Power System[37], ce qui simplifie grandement le processus de modélisation. En effet, les schémas sont montrés comme suit :

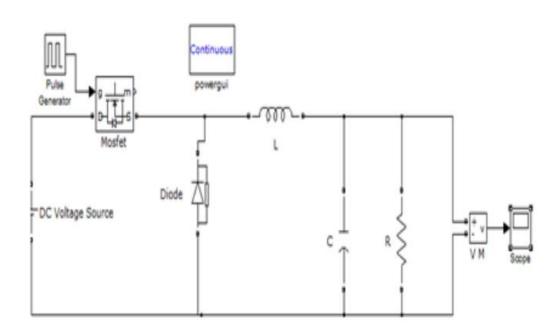


Figure III.23: Modèle du convertisseur Buck dans Sim Power System

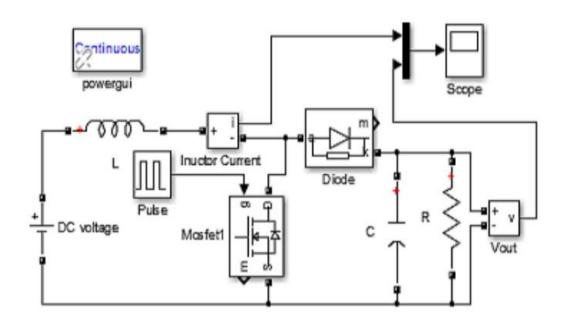


Figure III.24: Modèle du convertisseur Boost dans Sim Power System

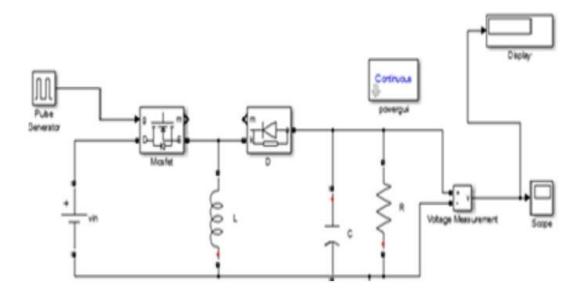


Figure III.25 : Modèle du convertisseur Buck-Boost dans Sim Power System

III.9 Conclusion:

Dans ce travail, nous avons développé et présenté des modèles mathématiques et électriques pour divers composants clés des systèmes énergétiques modernes, à savoir l'électrolyse, les piles à combustible de type PEM, les convertisseurs DC-DC et les panneaux photovoltaïques.

La modélisation des piles à combustible PEM, nous avons exploré les principes fondamentaux de leur fonctionnement en nous appuyant sur la tension réversible de Nernst et en analysant les

différentes chutes de tension. Cette modélisation est essentielle pour optimiser l'efficacité énergétique et la durabilité des piles à combustible, qui jouent un rôle crucial dans la production d'énergie propre.

Pour l'électrolyse nous a permis de comprendre les réactions chimiques impliquées et les paramètres influençant l'efficacité du processus de production d'hydrogène. En particulier, nous avons détaillé les équations régissant les phénomènes électrochimiques et leur impact sur les performances de l'électrolyseur

Le convertisseur DC-DC a été modélisé pour comprendre comment il régule et convertit l'énergie électrique de manière efficace. Ce composant est indispensable pour interfacer les différentes sources d'énergie, telles que les piles à combustible et les panneaux photovoltaïques, avec les systèmes de stockage et de consommation d'énergie.

Enfin, la modélisation des panneaux photovoltaïques a permis d'analyser leur performance en fonction des conditions environnementales et des caractéristiques des matériaux. Cette analyse est fondamentale pour maximiser la production d'énergie solaire et intégrer efficacement cette source renouvelable dans les réseaux énergétiques.

Ces modèles interconnectés fournissent une compréhension approfondie et holistique des systèmes énergétiques basés sur les énergies renouvelables. La simulation sous MATLAB/SIMULINK, , permettra de valider ces modèles et d'optimiser les performances globales du système, contribuant ainsi à la transition vers des solutions énergétiques durables et efficaces.

III.10.la simulation

III.10.1.Introduction

La modélisation des piles à combustible est un domaine crucial dans la recherche et le développement de systèmes énergétiques durables.

Une pile à combustible convertit l'énergiechimique d'un combustible, généralement l'hydrogène, en électricité par le biais d'une réaction électrochimique. Ce processus propre et efficace présente un potentiel énorme pour une variété d'applications, allant des véhicules électriques aux systèmes de production d'énergie stationnaires. La simulation joue un rôle essentiel dans la modélisation des piles à combustible, car elle permet de prédire le comportement de ces dispositifs sous différentes conditions sans nécessiter des tests physiques coûteux et longs.

En utilisant des logiciels de simulation avancés, les chercheurs peuvent analyser des paramètres tels que la distribution de la température, la gestion de l'eau, la performance électrique, et les mécanismes de dégradation.

Ces simulations permettent de développer et d'optimiser les matériaux et les conceptions des piles à combustible, en identifiant les contraintes potentielles et en proposant des solutions pour améliorer l'efficacité et la durabilité des systèmes. Ainsi, la modélisation et la simulation des piles à combustible sont étroitement liées, constituant ensemble un outil puissant pour la recherche, le développement et la mise en œuvre de technologies énergétiques innovantes et écologiques .

III.10.2.Logiciel Utilisés:

III.10.2-1-Présentation du logiciel « MATLAB SIMMULINK » :

SIMMULINK est un environnement de diagramme fonctionnel destiné à la simulation multi domaine et à l'approche de conception par modélisation Model-Based Design.

Il prend en charge la conception et la simulation au niveau système, la génération automatique de code, ainsi que le test et la vérification en continu des systèmes embarqués.

SIMMULINK propose un éditeur graphique, un ensemble personnalisable de bibliothèques de blocs et des solveurs pour la modélisation et la simulation de systèmes dynamiques.

Il est intégré à MATLAB, ce qui vous permet d'incorporer les algorithmes MATLAB dans les modèles et d'exporter le résultat des simulations vers MATLAB pour compléter les analyses

Simulink[®] est un environnement de conception par schéma-bloc destiné à la simulation et à l'approche Model-Based Design appliquée aux systèmes multi-domaines. Il supporte le design au niveau système, la simulation, la génération automatique de code, ainsi que le test et la vérification continus des systèmes embarqués. Simulink offre un éditeur graphique, des bibliothèques de blocs personnalisables et des solveurs pour la modélisation et la simulation de systèmes dynamiques. Il est intégré à MATLAB[®], ce qui vous permet d'incorporer des algorithmes MATLAB dans des modèles et d'exporter les résultats de simulation vers MATLAB pour une analyse plus approfondie.

III.10.3-L'objectif de simulation

L'objectif de notre simulation des piles à combustible est pour d'evaluer leurs efficacité dans la production d'énergie électrique et d'améliorer leurs performances dans différentes conditions de fonctionnement.

Cette simulation permet de modéliser le comportement électrochimique et thermique des piles à combustible, d'identifier les facteurs affectant leur efficacité énergétique et de prédire leur durée de vie.

En reproduisant virtuellement les conditions de fonctionnement réelles, différentes configurations et stratégies d'utilisation peuvent être testées sans les coûts et les risques élevés associés aux tests physiques. Ainsi, la simulation permet d'améliorer la conception des piles à combustible, d'augmenter leur efficacité énergétique et de réduire les émissions polluantes, contribuant ainsi à une production d'énergie plus durable et plus respectueuse de l'environnement.

III.10.3-1- Fonctionnement nominal

Le modèle que nous utilisons est une pile PEMFC composée de 42 cellules, avec une puissance nominale de 1,26 kW. Le point de fonctionnement nominal est défini par les paramètres suivants : $Tn = 55^{\circ}C$, Vn = 24,23 V, In = 52 A, PH2 = 1,5 bar, PO2 = 1 bar. Pour atteindre ce point de fonctionnement nominal, nous avons utilisé une charge résistive pure de $R = 0,4650 \Omega$ (figure III.26). Les résultats obtenus pour le point nominal (tension et courant) sont illustrés dans la (figure III.29)

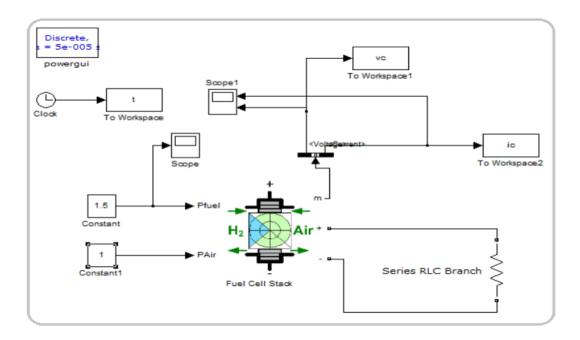


Figure III.26: Schéma de le montage PAC-charge

```
Fuel cell nominal parameters:
 Stack Power:
     -Nominal = 1259.96 W
     -Maximal = 2000 W
 Fuel Cell Resistance = 0.061871 ohms
 Nerst voltage of one cell [En] = 1.115 V
 Nominal Utilization:
     -Hydrogen (H2)= 99.92 %
     -0xidant (02)= 1.813 %
 Nominal Consumption:
     -Fuel = 15.22 slpm
     -Air = 36.22 slpm
 Exchange current [i0] = 0.027318 A
 Exchange coefficient [alpha] = 0.308
Fuel cell signal variation parameters:
 Fuel composition [x H2] = 99.95 %
 Oxidant composition [y_0] = 21 \%
 Fuel flow rate [FuelFr] at nominal Hydrogen utilization:
     -Nominal = 12.2 lpm
     -Maximum = 23.46 lpm
 Air flow rate [AirFr] at nominal Oxidant utilization:
     -Nominal = 2400 lpm
     -Maximum = 4615 lpm
 System Temperature [T] = 328 Kelvin
 Fuel supply pressure [Pfuel] = 1.5 bar
 Air supply pressure [PAir] = 1 bar
```

Figure III.27: Paramètres du modèle pile à combustible PEM

III.10.3.2. Caractéristique courant-tension et courbe de puissance

Les différentes mesures de la tension de la pile à combustible pour une variation de courant ont permis de calculer la puissance de celle-ci. Les résultats obtenus sont représentés dans la (**figure III.28**)

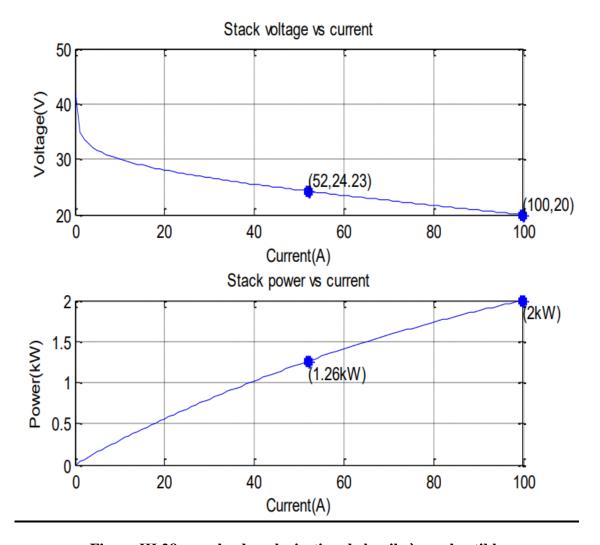


Figure III.28: courbe de polarisation de la pile à combustible

➤ Interprétation des courbes séparément

Pour ce qui est de la première courbe, l'augmentation de la densité de courant entraîne une chute de tension accrue, due à l'augmentation des pertes chimiques internes inhérentes aux caractéristiques inverses de la pile à combustible.

Pour la deuxième courbe, la puissance P croît de manière linéaire jusqu'à atteindre un maximum. On observe que l'augmentation de la densité de courant améliore la densité de

puissance de la pile à combustible, ce qui se traduit par une augmentation de sa puissance de sortie jusqu'à atteindre la valeur maximale.

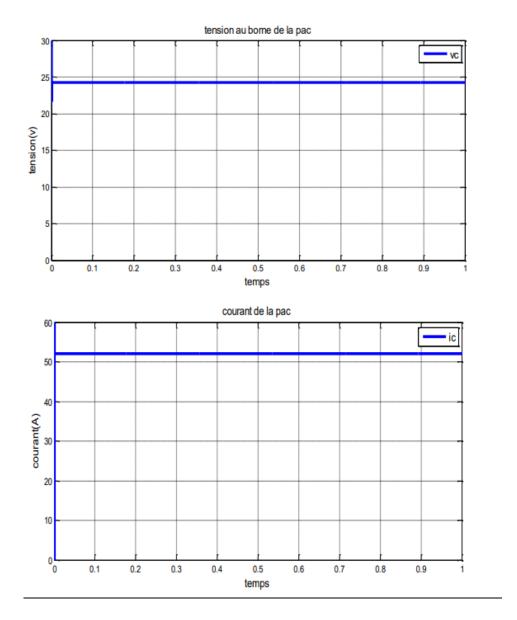


Figure III.29: Fonctionnement à tension et courant nominaux

III.10.4.Effet de la pression de l'hydrogène

Les valeurs de tension et de courant obtenues sont présentées dans la (**figure IV.6**), illustrant l'effet de la pression du fuel (hydrogène) tout en maintenant la charge constante (nominale). Nous avons comparé le régime statique pour différentes valeurs de la pression PH2 (0,5, 1,5, et 3 bars). Les courbes montrent que les valeurs de tension et de courant augmentent avec l'augmentation de la pression d'hydrogène, atteignant leur maximum à PH2 = 3 bars (courbe en rouge), et diminuent à PH2 = 0,5 bars (courbe en vert).

Il est également notable que les augmentations de courant et de tension ne sont pas linéaires par rapport à l'augmentation de la pression. En effet, l'augmentation de la pression de 0,5 à 1,5 bars provoque des augmentations de courant et de tension plus importantes que celles observées lors de l'augmentation de la pression de 1,5 à 3 bars (**figure III.30**).

➤Interprétation

L'augmentation de la pression d'hydrogène entraîne une augmentation du courant et de la tension, et par conséquent, une augmentation de la puissance. Cela est normal en raison de la forte consommation de fuel. L'électricité est produite par les deux électrons libérés par la molécule d'hydrogène. À l'anode, l'oxydation du combustible libère des électrons, qui sont contraints par l'électrolyte chargé en ions de passer par un circuit externe.

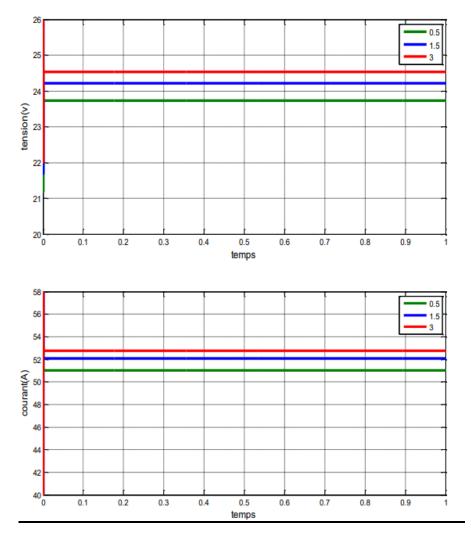


Figure III.30: Effet de PH2 sur la tension et sur le courant

III.10.5.Effet de la pression de l'air (oxygène)

Pour étudier l'effet de la pression de l'air (oxygène), les mêmes résultats de courant et de tension sont présentés dans la (**figure IV.7**) pour différentes valeurs de la pression PO2 (0,2, 1 et 3 bars). Plus la valeur de PO2 augmente, plus la tension et le courant augmentent, ce qui se traduit par une augmentation de la puissance. Nous observons également que les augmentations du courant et de la tension ne sont pas linéaires avec l'augmentation de la pression. En particulier, l'augmentation de PO2 entre 0,2 et 1 bar provoque des augmentations du courant et de la tension plus importantes que celles obtenues lors de l'augmentation de la pression entre 1 et 3 bars (**figure III.31**).

➤Interprétation

L'augmentation de la tension de la pile peut s'expliquer par l'augmentation du nombre d'électrons transférés lors de la réaction chimique, qui est favorisée par l'augmentation de la pression.

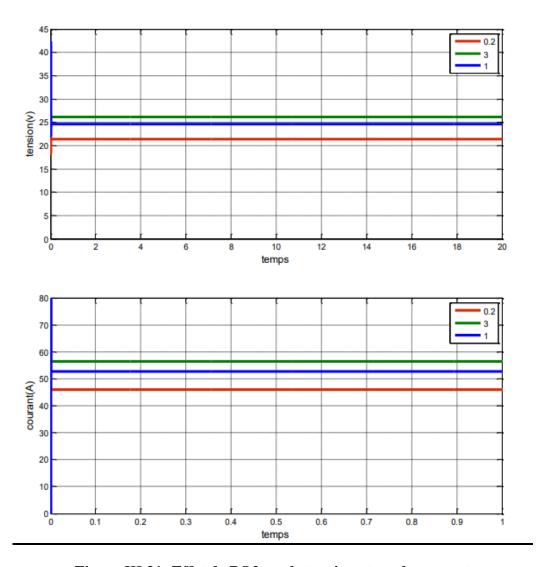


Figure **III.31**: Effet de PO2 sur la tension et sur le courant

III.10.6.Effet de la température

L'effet de la variation de la température sur la tension et le courant est également analysé. On observe que l'augmentation de la température a un impact significatif : elle augmente positivement la tension et le courant de la pile (**figure III.32**).

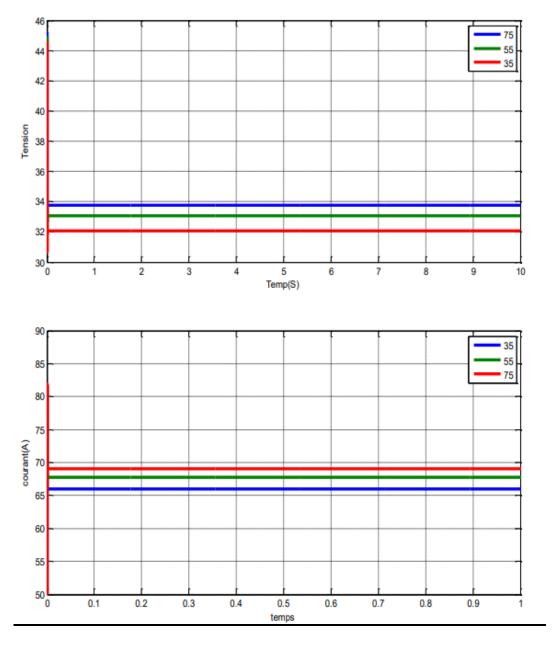


Figure III.32: Effet de la température sur la tension et sur le courant

➤Interprétation

À haute température, la cinétique des réactions chimiques s'accélère et l'évacuation de l'eau produite

sous forme de vapeur est facilitée. En revanche, à basse température, la membrane électrolytique est bien humidifiée

III.10.7.Conclusion:

En conclusion, notre simulation se révèlent que les piles à combustible être une technologie prometteuse pour la production d'énergie électrique en raison de leur efficacité énergétique élevée et de leur faible impact environnemental. Contrairement aux méthodes de production d'énergie traditionnelles, les piles à combustible offrent un rendement supérieur en convertissant directement l'énergie chimique en énergie électrique avec des pertes minimales. De plus, elles émettent peu ou pas de gaz à effet de serre, ce qui les rend particulièrement attractives dans le contexte actuel de transition vers des sources d'énergie plus propres. Grâce aux avancées technologiques et aux simulations de performance, il est possible d'optimiser encore davantage leur efficacité et leur durabilité, faisant des piles à combustible une solution viable et durable pour répondre aux besoins énergétiques futurs.

Conclusion générale

Conclusion générale

Conclusion générale

Conclusion générale:

Même si la technologie des piles à combustible (PAC) est apparue au dix-huitième siècle, mais ses avantages technico-économiques ne se sont révélés qu'au début des années soixante-dix. La diversité et la modularité des technologies PAC leur permettent d'être utilisées dans de nombreux domaines. Cette technologie, très avancée, suscite un grand intérêt car elle ne produit aucune pollution.

Dans notre projet de fin d'étude, nous nous sommes concentrés sur la pile à membrane échangeuse de protons (PEM) en raison de ses caractéristiques avantageuses. Cette étude s'inscrit dans une démarche de développement de systèmes écologiques pour la production d'électricité. Une revue de la littérature a montré que les PAC peuvent être utilisées dans divers domaines tels que l'alimentation des téléphones portables, l'automobile, le transport en général, l'alimentation électrique des satellites, l'aérospatial, l'aéronautique, et la production électrique stationnaire.

La recherche bibliographique nous a permis d'approfondir nos connaisssance sur les PAC et l'hydrogène.

Contrairement aux batteries, qui cessent de produire de l'électricité une fois le réactif chimique consommé, les PAC utilisent des réactifs renouvelables, produisant de l'énergie électrique tant qu'elles sont alimentées en gaz réactif.

Nous nous sommes intéressés spécifiquement à la pile à combustible à membrane échangeuse de protons.

Nous avons développé et discuté les modèles mathématiques de la pile de type PEMFC. Enfin, nous avons réalisé une étude par simulation basée sur le modèle d'Amphlett disponible sous Matlab/Simulink. Cette simulation a montré que les paramètres température et pression ont une influence positive. Une température élevée améliore les cinétiques électrochimiques des réactions aux électrodes, réduisant ainsi les pertes d'activation et augmentant la tension et le courant de la pile à combustible. Nous avons aussi montré qu'une variation de la charge entraîne une variation non linéaire de la tension de la PAC. En régime dynamique, nous avons observé des pics de courant et de tension, connus pour être préjudiciables aux PAC. Il est donc nécessaire d'utiliser une source électrique secondaire plus rapide que la PAC pour gérer ces variations dynamiques et éviter les brusques changements de courant et de tension qui peuvent réduire leur durée de vie.

Conclusion générale

Les perspectives issues de ces travaux ouvrent plusieurs axes de recherche :

- Une étude comparative des différents types de PAC est nécessaire.
- Optimisation de l'efficacite de la PAC pour la gestion de l'energie electrique
- Production de l hydrogene solaire pour alimenter la PAC
- L'étude d'autres systèmes hybrides est également possible.

Finalement, bien que la production d'énergie électrique par PAC soit une technique propre, elle nécessite la maîtrise de plusieurs facteurs pour une utilisation réussite. Cette « technique verte mérite d'être largement étudiée »

REFERENCES

- [1] SAISSET, Rémi. « Contribution à l'étude systémique de dispositifs énergétiques à composants électrochimiques. Formalisme Bond Graph appliqué aux piles à combustible, accumulateurs Lithium-Ion, Véhicule Solaire », Thèse de doctorat, Université de Toulouse, 2004.
- [2] FRIEDE, Klaus Wolfgang. « Modélisation et caractérisation d'une pile à combustible du type PEM ». Thèse de doctorat, Vandoeuvre-les-Nancy, INPL. 2003.
- [3].T.AZIB(2010): Contribution à l'Etude d'Electro-générateurs à Pile à Combustible, thèse de doctorat, Université Paris-Sud Xi.
- [4]. I.SADLI (2006): Modélisation Par Impédance D'une Pile A Combustible PEM Pour Utilisation En Electronique De Puissance, thèse de doctorat, Institut National Polytechnique de lorraine.
- [5] Modélisation D'une Pile A Combustible De Type PEM Mémoire Présenté Pour L'obtention Du Diplôme De Master Académique Par: YOUCEFI Abdelhak .TELEMÇANI Belkacem
- [6] S. Pique, "Stationary fuel cell: international and national regulatory and standard context, potential risks. Study report," 2017.
- [7] R. Momirlan et T. Veziroglu, "Recent directions of world hydrogen production", Ren. Sust. EnergyRev. 3 (1999) 219. DOCTORAT DE L'UNIVERSITE DE TOULOUSE Soutenue le 03 OCTOBRE 2008
- [8] J.-F. Fauvarque, "Les piles à combustible et leurs applications," in Annales De Chimie Science Des Matériaux, 2001, vol. 26, no. 4, pp. 1-8: Elsevier.
- [9] S. Busquet, "Etude d'un système autonome de production d'énergie couplant un champ photovoltaïque, un électrolyseur et une pile à combustible: réalisation d'un banc d'essai et modélisation," École Nationale Supérieure des Mines de Paris, 2003.
- [10] K. W. Friede, "Modélisation et caractérisation d'une pile à combustible du type PEM," Vandoeuvre-les-Nancy, INPL, 2003.
- [11] . E.FRAPPÉ (2012) : Architecture de convertisseur statique tolérante aux pannes pour générateur pile à combustible modulaire de puissance-traction 30Kw, thèse de doctorat, Université Paris-Sud.

- [12]. Y.ABDERRAHIM et R.BELBACHIR (2014) : Contribution à l'étude des phénomènes ayant lieu dans le catalyseur d'une pile à combustible de type PEMFC, thèse de master, Université Abou Bekr Belkaid Tlemcen.
- [13] .N.MEDDOUR (2010) : simulation numérique du transfert thermique incluant le mode de rayonnement dans une pile à combustible à oxyde solide, thèse de magistère, Université Kasdi Merbah Ouargla.
- [14] .F.BREQUE(2008) : modélisation du transport de masse dans une pile à combustible de type pem et étude de l'humidification interne de la pile, thèse de doctorat, l'Université du Québec A Trois-Rivières. [11].A.BRANGER ,M.RICHER et S.ROUSTEL (2007) :Livre de Microbiochimie et alimentation , Editeur scientifique, Dijon : Éducagri éd., impr. 2007, cop. 2007
- [15].A.BRANGER ,M.RICHER et S.ROUSTEL (2007) :Livre de Microbiochimie et alimentation , Editeur scientifique, Dijon : Éducagri éd., impr. 2007, cop. 2007.
- [16] . P.THOUNTHONG(2005) : conception d'une source hybride utilisant une pile a combustible et des supercondensateurs, thèse de doctorat, Institut National Polytechnique de Lorraine.
- [17] J. LACHAIZE, "Etude des stratégies et des structures de commande pour le pilotage des systèmes énergétiques à Pile à Combustible (PAC) destinés à la traction," thèse doctorat ,2004.
- [18] A. Z KOUACHE, L. RAHOUMA "Contribution à la modélisation optimale des piles à combustible de type PEM par utilisation des méthodes méta-heuristiques", Mémoire de Master 2, Université Kasdi Merbah d'Ouargla, 2020.
- [19] DE DIANOUS, Valérie, SYLVAINE, PIQUE, et WEINBERGER, « Etude comparative des réglementations, guides et normes concernant les électrolyseurs et le stockage d'hydrogène» RAPPORT D'ETUDE 15/03/2016
- [20] J. K. Dahl, K. J. Buechler, A. W. Weimer, A. Lewandowski, C. Bingham, «Solarthermal dissociation of methane in a fluid-wall aerosol flow reactor» International Journal of Hydrogen Energy, 29 (2004) 725-736.
- [21] R. Momirlan et T. Veziroglu, «Recent directions of world hydrogen production», Ren. Sust. Energy Rev. 3 (1999) 219, Doctorat de l'université de Toulouse Soutenue le 03 Octobre 2008.

- [22] Liwu Huang, Élaboration, caractérisation et propriétés de stockage d'hydrogène électrochimique des alliages Mg2 Ni1–x Mnx (x = 0,0.125, 0.25, 0.375) et Mg2–xAlxNi (x =0,0.25) +5 wt.% MWCNTs préparés par mécanosynthèse, thèse de doctorat, université de technologie de Belfort-Montbéliard, 26 janvier 2012.
- [23] Germain Gondor, Pour le stockage de l'hydrogène : analyse thermodynamique de la formation d'hydrures métalliques et optimisation du remplissage d'un réservoir, thèse de doctorat, université de Franche Comté, 16 octobre 2008.
- [24] Le stockage embarqué de l'hydrogène, ÉPREUVE COMMUNE DE TIPE 2006 Partie D.
- [25] O.RALLIERES. "Modélisation et caractérisation de pile à combustible et électrolyseur PEM". Thèse de doctorat, Université de Toulouse France, 14 Novembre 2011e doctorat, École des Mines de Paris France, 21 Décembre 2006
- [26] :Mounir SAHLI, 2010 « Etude de la production d'hydrogène par l'électrolyse et pile à combustion », Mémoire de Magister, Université de Mensouri de Constantine.
- [27]: https://www.encyclopedie-energie.org
- [28] UNIVERSITE AKLI MOHAND OULHADJ DE BOUIRA ETUDE ET SIMULATION D'UNE PILE A COMBUSTIBLE DE TYPE PEM Présenté pour obtenir le diplôme de master ARAB Lydia CHEBBI Zahra Soutenue le : 09/06/2016
- [29] Etude et modélisation d'une pile à combustible Soutenu le : 09/05/2016 AZZI Halim
- [30] Université Mohamed Khider de Biskra Modélisation de la Pile à Combustible de type PEMFC (SALLEMINE Heythem / LACEFAR Madani)
- [31] Université Mohamed Seddik Ben Yahia Jijel Faculté des Sciences et de la Technologie Mr / DENNI Taqiy eddine et Mr / DJAOUI Adel
- [32] PEM Fuel Cell Modeling and Simulation Using MATLAB® Colleen Spiegel
- [33] TIJANIij. Alhassan Salami, "Nur Afiqah Binti Kamarudin, Fatin Athirah Binti Mazlan", Investigation of the effect of charge transfer coefficient (CTC) on the operating voltage of polymer electrolyte membrane (PEM) electrolyzer, Faculty of Mechanical Engineering, Universiti Teknologi MARA, 40450 Shah Alam, Selangor, Malaysia
- [34]T.Yigit, Selamet OF, "Mathematical modeling and dynamic Simulink simulation of highpressure PEM electrolyzer system", International Journal of Hydrogen T.Yigit, Selamet

- OF, "Mathematical modeling and dynamic Simulink simulation of highpressure PEM electrolyzer system", International Journal of Hydrogen
- [35] WANG, C. 2006. "Modeling and Control of Hybrid Wind/Photovoltaic/Fuel Cell Distributed Generation Systems." Ph.D. thesis, the Montana State University.
- [36] W.Abtew, A.Melesse, Evaporation and Evapotranspiration: Measurements and Estimations; Springer: Dordrecht, The Netherlands, 2013.
- [37] SPIROV Dimitar, LAZAROV Vladimir, ROYE Danial, ZARKOV Zahari, MASOURI, MANSOURI Omar. «Modelisation des Convertisseurs statiques DC-DC
 - [38]. A. SAADI 2014, « Modélisation et commande du circuit d'air d'une pile à combustible PEMFC », thèse de doctorat, université de Biskra, décembre